

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4) ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) เมื่อวันที่ 10 เมษายน 2566 เป็นการรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่างๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสาร การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน และการดำเนินการแก้ไขปัญหาหรืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพเพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานฯ ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4) ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ตามหนังสือเห็นชอบจาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ ออก 5103.3.1/199 ลงวันที่ 25 มกราคม 2565 และตามหนังสือ เห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส 1009.8/13913 ลงวันที่ 26 สิงหาคม 2565 ทั้งนี้ทางโครงการมอบหมายให้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบ และเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงานดังนี้

1. การรวบรวมและทบทวนข้อมูลโครงการ

- 1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการปัจจุบัน
- 2) การทบทวนรายละเอียดโครงการจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
- 3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

2. บุคลากรร่วมติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการ (Walk Through Survey)

- 1) ผู้นำติดตามตรวจสอบของโครงการ
- 2) คณะผู้ติดตามตรวจสอบของบริษัทที่ปรึกษาเป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูล

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4) ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) เมื่อวันที่ 10 เมษายน 2566

2.2 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามหนังสือเห็นชอบจากกรมอุตสาหกรรมการแห่งประเทศไทย เลขที่
อก 5103.3.1/199 ลงวันที่ 25 มกราคม 2565 และตามหนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส 1009.8/13913 ลงวันที่ 26 สิงหาคม 2565 โครงการโรงงานผลิตฮี
พอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4) ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
โดยผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-
มิถุนายน 2566 ดังตารางที่ 2.2-1 มีรายละเอียดดังนี้

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. คุณภาพน้ำ
4. เสียง
5. การจัดการกากของเสีย
6. การคมนาคม
7. เศรษฐกิจ-สังคม
8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
9. สุขภาพ
10. อันตรายร้ายแรง
11. พื้นที่เสี่ยง

ตารางที่ 2.2-1 การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)

ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4) ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับล่าสุดที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ ออก 5103.3.1/199 ลงวันที่ 25 มกราคม 2565 และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส 1009.8/13913 ลงวันที่ 26 สิงหาคม 2565	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- หากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหที่เกิดขึ้นโดยเร็ว โดยโครงการจะยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่น่าจะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วเพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- หากเกิดเหตุการณ์ที่น่าจะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นพร้อมกับแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว โดยที่ผ่านมายังไม่พบปัญหาดังกล่าว	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (4) บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายทั้งนี้การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องหลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ ทุก 6 เดือน อย่างต่อเนื่อง โดยปัจจุบันทางโครงการมอบหมายให้บริษัทเทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยรายงานฉบับที่นำเสนอล่าสุดคือ รายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565	-	- ภาคผนวก 1ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (5) ในกรณีที่ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโครงการดำเนินงานตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฉบับล่าสุดตามหนังสือเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ อก. 5103.3.1/199 ลงวันที่ 25 มกราคม 2565 และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส 1009.8/13913 ลงวันที่ 26 สิงหาคม 2565 โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหากโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สพ. ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการกำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้วให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่ได้รับจดทะเบียนแล้วส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	-	- ปัจจุบันโครงการดำเนินงานตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฉบับล่าสุด ตามหนังสือเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ อก. 5103.3.1/199 ลงวันที่ 25 มกราคม 2565 และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส 1009.8/13913 ลงวันที่ 26 สิงหาคม 2565 โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหากโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สผ. ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการแก้ไขดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการได้รับการอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย	-	- ปัจจุบันโครงการดำเนินงานตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฉบับล่าสุดตามหนังสือเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ อก. 5103.3.1/199 ลงวันที่ 25 มกราคม 2565 และได้รับหนังสือแจ้งเพื่อทราบจาก สผ. ตามหนังสือเลขที่ ทส. 1009.8/13913 ลงวันที่ 26 สิงหาคม 2565 โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหากโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สผ. ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ โดยจัดทำให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินการโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการศึกษาการประเมิน-บ่งชี้ อันตราย (HAZOP) ครึ่งล่าสุดเมื่อวันที่ 12 ธันวาคม 2561 โดยมีการแสดงกรณีตัวอย่างที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมทั้งแสดงแผนภาพกระบวนการผลิต Piping and Instrumentation Diagram (P&ID) และนำเสนอตัวอย่างโดยเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ และจะทบทวนทุกๆ 5 ปี โดยจะดำเนินการทบทวนอีกครั้งภายในปี 2566	-	- ภาคผนวก 2ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) คือ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการได้ดำเนินการแจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบก่อนทำการตรวจวัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานบริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการยังดำเนินการผลิตไม่เต็มกำลังเครื่องจักร และยังมีสภาวะการผลิตไม่คงตัว โครงการจึงยังไม่สามารถกำหนดอัตราการระบายสารมลพิษอากาศให้ต่ำกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน แต่ยังคงควบคุมอัตราการระบายสารมลพิษอากาศให้มีค่าอยู่ในค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA	-	-
(9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณ พื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- พื้นที่โครงการ	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน โดยหากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและเร่งดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศให้เร็วที่สุด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วง การดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนด ไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้า ระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจ เกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามการ ปฏิบัติตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐาน โดยหากผลการตรวจวัดมลพิษ จากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ทางโครงการจะ ทำการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจ เกิดขึ้น พร้อมทั้งสรุปรายละเอียดไว้ในรายงานฯ อย่างครบถ้วน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอตวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (11) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- หากผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ทางโครงการจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุแก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไขพร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาดังกล่าวซ้ำ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (12) กำหนดให้มีรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ ขณะทำการตรวจวัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจดบันทึกลักษณะของ กิจกรรมบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด คุณภาพอากาศโดยระบุไว้บริเวณใต้ตาราง ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ	-	- บทที่ 3 ตารางที่ 3.4-1
(13) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุม คุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environment Monitoring and Control Center EMC ²) ของการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้ง COD Online เพื่อเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัด คุณภาพน้ำทั้งก่อนระบายออกนอกโครงการ ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (Environment Monitoring and Control Center EMCC) ของการ นิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และมีการเชื่อมโยงข้อมูลไปยังระบบเฝ้า ระวังและเตือนภัยมลพิษระยะไกล (Pollution Online Monitoring System) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	- รูปที่ 1 Online Monitoring /COD Online

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4) ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอตวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>(14) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</p>	- พื้นที่โครงการ	- ทางโครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยให้ทราบก่อนมีการหยุดการผลิตซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) โดยดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 10-20 ธันวาคม 2564	-	- ภาคผนวก 3ข
<p>(15) หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปีนับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน</p>	-	- ปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการก่อสร้างโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอลเอฟ (Bisphenol F) ของ บริษัท เอบีจี อินเตอร์มีเดียท์ส (ประเทศไทย) จำกัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (16) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน ของบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษนั้น ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการยึดถือและดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษพื้นที่มาบตาพุดตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฯ อย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (17) ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการศึกษา และทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัยและอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ เพื่อนำมาศึกษาและปรับใช้ในโครงการ และกำหนดเป็นมาตรการของโครงการอย่างครบถ้วน	-	-
(18) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินการ โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงของผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุข้อมูลพนักงานและอายุงานเพื่อวิเคราะห์ความเชื่อมโยงของผลการตรวจวัดและเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพของพนักงาน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (19) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่นั้นในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ 1) กรณีพนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเก็บข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมารายเดือนๆ ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงาน โดยจะเก็บข้อมูลไว้เป็นระยะเวลา 30 ปี (ปัจจุบันโครงการเปิดดำเนินการ 32 ปี) และหากเกิดกรณีพนักงานลาออกจะดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึก ข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของ พนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอ บันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (20) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพ ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และกำหนดให้มีการควบคุมการ ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบ ความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและ ประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและ เป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและ หน่วยงานกลาง	- ห้องปฏิบัติการ วิเคราะห์ และ หน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มา ดำเนินงานให้กับ โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) คือ บริษัท เทคนิค สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งเป็นนิติบุคคลและ ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ทะเบียนเลขที่ ว-236 เป็นผู้ดำเนินการวิเคราะห์ และตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (1) โครงการมีหน่วยผลิตน้ำมันร้อน (HM Heater) จำนวน 2 ชุด คือ HM Heater A และ HM Heater B เพื่อนำความร้อนไปใช้ในกระบวนการผลิต โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง	- HM Heater A&B	- โครงการมีหน่วยผลิตน้ำมันร้อน (HM Heater) จำนวน 2 ชุด คือ HM Heater A และ HM Heater B เพื่อนำความร้อนไปใช้ในกระบวนการผลิต โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง	-	- รูปที่ 2 หน่วยผลิตน้ำมันร้อน (HM Heater)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (2) การปล่อยสารมลพิษจากปล่องของ HM Heater A&B จะต้องควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศและความเข้มข้นที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ปริมาณออกซิเจนส่วนเกินช่วยในการเผาไหม้ (Excess Oxygen) ร้อยละ 7 และสถานะแห้ง ดังนี้ 1) อัตราการระบาย NO _x ไม่เกิน 0.200 กรัม/วินาที SO ₂ ไม่เกิน 0.008 กรัม/วินาที Particulate ไม่เกิน 0.029 กรัม/วินาที 2) ความเข้มข้น NO _x ไม่เกิน 50 พีพีเอ็ม SO ₂ ไม่เกิน 1.5 พีพีเอ็ม Particulate ไม่เกิน 15 มิลลิกรัม/ ลูกบาศก์เมตร	- HM Heater A&B	- โครงการมีการควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศและความเข้มข้นของปริมาณมลสารที่ปล่อยออกจากปล่องระบาย โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ดำเนินการตรวจวัด 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 9 มีนาคม 2566 ผลการตรวจวัด พบว่าค่าความเข้มข้นมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และอัตราการระบายมลพิษทางอากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมตามที่กำหนดในมาตรการฯ แสดงผลการตรวจวัด ดังนี้ 1) อัตราการระบาย NO _x 0.063 กรัม/วินาที SO ₂ 0.007 กรัม/วินาที Particulate 0.002 กรัม/วินาที 2) ความเข้มข้น NO _x 17.41 พีพีเอ็ม SO ₂ 1.30 พีพีเอ็ม Particulate 1.2 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (3) จัดให้มีแผนการตรวจสอบ และบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับหน่วยผลิตน้ำมันร้อน (HM Heater) เพื่อให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- HM Heater A&B	- โครงการมีการตรวจสอบ และบำรุงรักษาเชิงป้องกันหน่วยผลิตน้ำมันร้อน (HM Heater) ตามแผนงานประจำปี	-	- ภาคผนวก 4ข
(4) จัดทำแผนป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิด (Fugitive Source) ได้แก่ วาล์ว (Valve) ปั๊ม (Pump) เครื่องอัดอากาศ (Compressors) อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitator) ท่อส่งปลายเปิด (Open-End Lines) ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connector or Flanges) อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices) จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนป้องกัน ควบคุม และตรวจสอบการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิด (Fugitive Source) ตามแผนงานประจำปีของโครงการ	-	- ภาคผนวก 5ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (5) กำหนดให้มีการจัดทำ VOCs Emission Inventory ปีละ 2 ครั้ง โดยกำหนดค่าควบคุมความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยที่รั่วซึมจากทุกอุปกรณ์ไว้ไม่เกิน 500 ส่วนในล้านส่วน ทั้งนี้หากตรวจพบความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยที่รั่วซึมจากอุปกรณ์เกินกว่าค่าที่กำหนดให้โครงการเร่งดำเนินการแก้ไขโดยทำการบำรุงรักษาหรือปรับเปลี่ยนอุปกรณ์รวมทั้งตรวจสอบการติดตั้งอุปกรณ์แล้วจึงดำเนินการตรวจวัดซ้ำให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำ VOCs Emission Inventory ความถี่ปีละ 2 ครั้ง ซึ่งควบคุมความเข้มข้นไว้ไม่เกิน 500 ส่วนในล้านส่วน หากพบว่าสารอินทรีย์ระเหยมีการรั่วซึมจากอุปกรณ์เกิน 500 ส่วนในล้านส่วน โครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไข รวมทั้งตรวจสอบการติดตั้งอุปกรณ์ และดำเนินการตรวจวัดซ้ำให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมตามที่หน่วยงานราชการกำหนด เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข ปัจจุบันระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 สารอินทรีย์ระเหยมีการรั่วซึมจากอุปกรณ์ไม่เกิน 500 ส่วนในล้านส่วน	-	- ภาคผนวก 5ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (6) จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามวิธีการตรวจวัดของ US.EPA ทั้งนี้ การตรวจวัดการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จในระยะเวลา 1 ปี หลังจากเปิดดำเนินการส่วนที่ขอเปลี่ยนแปลง หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งดำเนินการตรวจวัดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฯ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (7) จัดให้มีการป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่ Fugitive Sources ในช่วงดำเนินการผลิต โดยตรวจสอบการรั่วซึมด้วยการเดินตรวจ (Walk Through Survey) ตาม Checklist เพื่อตรวจหาความผิดปกติในพื้นที่กระบวนการผลิตเป็นประจำทุกวัน ซึ่งหากพบความผิดปกติให้รีบรายงานต่อหัวหน้ากะ/หัวหน้างานเพื่อดำเนินการแก้ไขทันที	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่เดินตรวจการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่ Fugitive Sources ตามเอกสาร Checklist เพื่อตรวจหาความผิดปกติในพื้นที่กระบวนการผลิตเป็นประจำทุกวัน ซึ่งหากพบความผิดปกติจะดำเนินการแจ้งไปยังหัวหน้าฝ่ายเพื่อเร่งดำเนินการแก้ไข โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 สารอินทรีย์ระเหยมีการรั่วซึมจากอุปกรณ์ไม่เกิน 500 ส่วนในล้านส่วน และมีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการทำการตรวจสอบการรั่วไหลของสารอินทรีย์ระเหยง่ายบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต โดยใช้เครื่องตรวจวัด VOCs ตรวจวัดในแต่ละพื้นที่ตามที่แผนงานที่ได้กำหนดไว้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการรั่วไหลของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต โดยใช้เครื่องตรวจวัด VOCs (Detector) ตรวจวัดในแต่ละพื้นที่ ตามที่กำหนดไว้ในแผนงาน	-	- รูปที่ 3 เครื่องวัด VOCs
(9) จัดให้มีแผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน และตรวจสอบตามแผนการบำรุงรักษาทุกปีสำหรับอุปกรณ์ในหน่วยผลิต เพื่อป้องกันการรั่วซึมออกสู่บรรยากาศ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดูแลและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ของอุปกรณ์ในหน่วยผลิต เพื่อป้องกันการรั่วซึมออกสู่บรรยากาศตามคู่มือการใช้งาน และตามแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปีของโครงการ	-	- ภาคผนวก 4ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (10) ให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันการลดปริมาณ สารอินทรีย์ระเหยที่เกิดขึ้นจากการรั่วซึม/การรั่วระเหยจาก อุปกรณ์ ดังนี้ - ขั้นตอนการออกแบบ กระบวนการผลิตจะถูกออกแบบให้เป็น ระบบปิด (Closed System) ตลอดจนเลือกเทคโนโลยีที่ ทันสมัยและมีความเหมาะสมดังนี้ * ปัม เครื่องกวนสารละลาย เลือกใช้ชนิดซีล 2 ชั้น (Double Mechanical Seal) * วาล์ว ข้อต่อหรือหน้าแปลน อุปกรณ์ลดความดัน : เลือกปะเก็นให้เหมาะสม * ท่อเปิดปลายวาล์ว ท่อระบายจากระบบ (Process Drain); ติดตั้งฝาปิด * ข้อต่อสำหรับขนถ่าย : ใช้ชนิด Dry Break Coupling	- พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันการลดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยที่เกิดขึ้นจากการรั่วซึมและการรั่วระเหยจากอุปกรณ์อย่างเคร่งครัด ตั้งแต่ขั้นตอนการออกแบบให้เป็นระบบปิด (Closed System) ตลอดจนเลือกเทคโนโลยีที่มีความทันสมัยและเหมาะสมตามมาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ขั้นตอนการผลิต ให้ดำเนินการป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยในช่วงดำเนินการผลิตให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 กำหนด ดังนี้ * ตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่างๆ ตามความถี่ที่กำหนดในกฎหมายดังนี้ - วาล์ว ตรวจวัดทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง - บีม คอมเพรสเซอร์ เครื่องกวน (Agitator) ท่อปลายเปิด (Open-End Line) อุปกรณ์ระบายความดัน (Pressure Relief Device) จุดเก็บตัวอย่าง (Sampling Connection) ตรวจวัดทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการป้องกันและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยในขั้นตอนการผลิตให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 และดำเนินการตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ และมีการให้ความรู้พนักงานเกี่ยวกับสารอินทรีย์ระเหยง่าย โดยมีการติดป้ายแสดงข้อมูลสารเคมีไว้บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 28 SDS บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>- ข้อต่อและหน้าแปลน (Connector & Flange) ขนาด > 2 นิ้ว ขึ้นไป ตรวจสอบทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง</p> <p>หมายเหตุ : ยกเว้น การตรวจวัดในจุดที่ไม่สามารถเข้าถึงได้ หมายถึง จุดที่อยู่ในสถานที่จำกัด ซึ่งไม่ได้ถูกออกแบบมาเพื่อการทำงานอย่างต่อเนื่อง และยากต่อการเข้าทำงานตรวจวัดได้</p> <p>* ทำการปรับปรุงหรือซ่อมแซมในจุดที่มีผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์เกินจากเกณฑ์ควบคุมที่กำหนด ภายในระยะเวลา 15 วัน นับถึงวันที่ตรวจพบ และเมื่อทำการแก้ไขแล้วเสร็จให้ทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อไม่ให้ผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์ที่กำหนด โดยรายการอุปกรณ์ที่ต้องดำเนินการมีดังนี้</p> <p>- ปัม : ยกเครื่อง (Overhaul) เปลี่ยนซีล(Seal) ระหว่างแกนหมุนกับส่วนปลอก (Casing) ภายในระยะเวลา 15 วัน นับถึงวันที่ตรวจพบ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- โครงการดำเนินการป้องกันและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยในขั้นตอนการผลิตให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 และดำเนินการตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ และมีการให้ความรู้พนักงานเกี่ยวกับสารอินทรีย์ระเหยง่าย โดยมีการติดป้ายแสดงข้อมูลสารเคมีไว้บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน</p>	-	- รูป ที่ 28 SDS บริเวณ พื้นที่ปฏิบัติงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - คอมเพรสเซอร์ : ยกเครื่อง (Overhaul) เปลี่ยนซีล ภายในระยะเวลา 15 วัน นับถึงวันที่ตรวจพบ - เครื่องกววน : เปลี่ยนซีลระหว่างแกนหมุนและ ปากถัง ภายในระยะเวลา 15 วัน นับถึงวันที่ตรวจพบ - ท่อปลายเปิด (Open-End Line) : ปิดฝาครอบ (Cap) เพิ่มเทปกันซึมชั้นให้แน่นภายในระยะเวลา 15 วัน นับถึงวันที่ตรวจพบ - วาล์ว : เปลี่ยนแหวน (O-ring) ภายในระยะเวลา 15 วัน นับถึงวันที่ตรวจพบ - หน้าแปลนและข้อต่อ : เปลี่ยนปะเก็น, เทปกันซึม ภายในระยะเวลา 15 วัน นับถึงวันที่ตรวจพบ - อุปกรณ์ระบายความดัน (Pressure Relief Device) : ให้ซ่อมให้เสร็จภายใน 24 ชั่วโมง หรือให้ต่อเข้าระบบ บำบัดมลพิษ - จุดเก็บตัวอย่าง : เปลี่ยนซีล ภายในระยะเวลา 15 วัน นับถึงวันที่ตรวจพบ 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการป้องกันและควบคุมการ รั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยในขั้นตอนการ ผลิตให้เป็นไปตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่องกำหนดหลักเกณฑ์ และ วิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุม การรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 และ ดำเนินการตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ และมีการให้ความรู้พนักงาน เกี่ยวกับสารอินทรีย์ระเหยง่าย โดยมีการ ติดป้ายแสดงข้อมูลสารเคมีไว้บริเวณพื้นที่ ปฏิบัติงาน	-	- รูป ที่ 28 SDS บริเวณ พื้นที่ ปฏิบัติงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) หมายเหตุ : ยกเว้นการปรับปรุงแก้ไขที่ต้องทำในช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี เนื่องจากไม่สามารถหยุดซ่อมในช่วงดำเนินการผลิตปกติได้ * สร้างจิตสำนึก (Awareness) และองค์ความรู้เกี่ยวกับสารอินทรีย์ระเหยให้กับพนักงาน เช่น - ให้ความรู้เกี่ยวกับการรั่วไหลหรือรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยรวมทั้งวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง เพื่อป้องกันการรั่วไหลหรือรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากการทำงาน - รมรงคให้พนักงานเสนอแนะจุดที่มีโอกาสเสี่ยงต่อการรั่วไหลของสารอินทรีย์ระเหย พร้อมทั้งวิธีการกำจัดสภาพเสี่ยงดังกล่าวเพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินงานของโครงการต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการป้องกันและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยในขั้นตอนการผลิตให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 และดำเนินการตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ และมีการให้ความรู้พนักงานเกี่ยวกับสารอินทรีย์ระเหยง่าย โดยมีการติดป้ายแสดงข้อมูลสารเคมีไว้บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน	-	- รูป ที่ 28 SDS บริเวณ พื้นที่ปฏิบัติงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (11) เมื่อพบสาเหตุอัตราการปล่อยสารมลพิษสูงเกินกว่ากำหนด ให้แก้ไขทันทีหากไม่สามารถดำเนินงานได้ตามปกติในระยะเวลาอันสั้นให้โครงการหยุดหน่วยการผลิตที่เกี่ยวข้องนั้นทันที	- พื้นที่โครงการ	- หากพบว่าอัตราการปล่อยสารมลพิษมีค่าสูงเกินเกณฑ์กำหนด ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขทันที และหากไม่สามารถแก้ไขได้ในระยะเวลาดังกล่าว ทางโครงการจะหยุดหน่วยการผลิตที่เกี่ยวข้องเพื่อดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินการผลิตใหม่ ปัจจุบันระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 อัตราการปล่อยสารมลพิษ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามที่ระบุไว้ในรายงาน EIA และที่หน่วยงานราชการกำหนด	-	-
(12) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศประจำโรงงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามกฎหมายกำหนดตามเอกสารเลขที่ ออก 0313/1636 ลงวันที่ 31 มีนาคม 2566	-	- ภาคผนวก 6ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (1) น้ำเสียของโครงการมีปริมาณ 3,773.51 ลูกบาศก์ เมตร/วัน ประกอบด้วย 1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตรวมประมาณ 373 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประกอบด้วย - น้ำทิ้งจากอาคารการผลิตที่ 1 (TEC-1) ปริมาณ 121 ลูกบาศก์เมตร/วัน - น้ำทิ้งจากอาคารการผลิตที่ 2 (TEC-2) ปริมาณ 191 ลูกบาศก์เมตร/วัน - น้ำทิ้งจากอาคารการผลิตที่ 3 (TEC-3) ปริมาณ 61 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) น้ำเสียของ โครงการที่มาจากกระบวนการผลิตจากอาคาร การผลิตที่ 1, 2 และ 3 จะถูกรวบรวมเข้าสู่ถัง รองรับน้ำเสียก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของ โครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	-	- รูปที่ 4 ระบบบำบัด น้ำเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตซึ่งเกิดขึ้นจากอาคารการผลิต ที่ 1, 2 และ 3 จะถูกรวบรวมเข้าสู่ถังรองรับน้ำเสียก่อน ส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้ คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนด มาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบาย น้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และ เขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายลง สู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป		- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) น้ำเสีย ของโครงการจะมาจากกระบวนการผลิตจาก อาคารการผลิตที่ 1, 2 และ 3 จะถูกรวบรวม เข้าสู่ถังรองรับน้ำเสียก่อนส่งไปยังระบบบำบัด น้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายลงสู่ราง ระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐาน	-	- รูปที่ 4 ระบบ บำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 2) น้ำเสียจากหน่วยเสริมการผลิตปริมาณ 998 ลูกบาศก์เมตร/ วัน ประกอบด้วย - น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น ปริมาณ 20 ลูกบาศก์ เมตร/วัน - น้ำ Back Wash และ Regenerate Water จากหน่วย ผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ (DM Plant) ปริมาณ 261.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน - น้ำทิ้งจาก Mechanical Seal Water ปริมาณ 200 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- พื้นที่โครงการ	- น้ำเสียจากหน่วยเสริมการผลิต จะถูกรวบรวม เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อ บำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคม อุตสาหกรรมมาบตาพุด ผลการตรวจวัด คุณภาพน้ำทั้งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	- รูปที่ 4 ระบบ บำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - น้ำทิ้งจากแหล่งอื่นๆ ปริมาณ 528 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป		- น้ำเสียจากหน่วยเสริมการผลิตจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	- รูปที่ 4 ระบบบำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 3) น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการใช้ระบบบำบัดน้ำเสีย ปริมาณ 2,296.32 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประกอบด้วย - น้ำสำหรับสเปรย์เพื่อควบคุมฟองและลดกลิ่นในถังเติมอากาศ (Aeration Tank) ปริมาณ 2,056.32 ลูกบาศก์เมตร/วัน - น้ำสำหรับทำความสะอาดเครื่องรีดตะกอน (Belt press) ของระบบบำบัดน้ำเสีย ปริมาณ 240 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการใช้ระบบบำบัดน้ำเสีย จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	- รูปที่ 4 ระบบบำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4) น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ปริมาณ 22.08 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประกอบด้วย - น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ปริมาณ 13.08 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดยังถัง SATs ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ เพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร จะถูกส่งไปบำบัดยังถัง SATs ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ เพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	- รูปที่ 4 ระบบบำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - น้ำล้างทำความสะอาดร่างกาย ปริมาณ 9 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมนิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป		- น้ำเสียจากน้ำล้างทำความสะอาดร่างกายของพนักงานจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	- รูปที่ 4 ระบบบำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4) ของ บริษัท อติทยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอตวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>5) น้ำฝนปนเปื้อน (เกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง) มีปริมาณ 123.24 ลูกบาศก์เมตร/ 15 นาที จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>6) น้ำเสียจากโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอฟ (Bisphenol F) ของ บริษัท เอบีจี อินเตอร์มีเดียท์ส (ประเทศไทย) จำกัด มีปริมาณ 72.51 ลูกบาศก์เมตร/วัน ส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอตวานซ์ แมทีเรียลส์) เพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p>	- พื้นที่โครงการ	<p>- น้ำฝนปนเปื้อน จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน</p> <p>- โครงการรับน้ำเสียจากโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอฟ (Bisphenol F) ของ บริษัท เอบีจี อินเตอร์มีเดียท์ส (ประเทศไทย) และส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน</p>	-	- รูปที่ 4 ระบบบำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) (2) จัดให้มีการรวบรวมน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการดับเพลิง และ ต้องดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งก่อนระบายลงสู่ รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ทั้งนี้หาก ตรวจสอบแล้วพบว่าคุณภาพน้ำเสียไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนดให้ดำเนินการส่งน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ของโครงการเพื่อทำการบำบัดให้มีคุณภาพเป็นไปตาม เกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคม อุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- น้ำเสียที่เกิดจากการดับเพลิง จะถูกรวบรวม เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ เพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพ โดยโครงการ จะดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้ง ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคม อุตสาหกรรมมาบตาพุด ผลการตรวจวัด คุณภาพน้ำทั้งระหว่างเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐาน และหากพบว่า มีค่าไม่เป็นไปตาม เกณฑ์มาตรฐานจะถูกส่งเข้าสู่ระบบบำบัด น้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดอีกครั้ง ให้มีคุณภาพเป็นไปตามเกณฑ์ก่อนปล่อยลง สู่รางระบาย	-	- รูปที่ 5 บ่อน้ำเสีย จากการดับเพลิง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) (3) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดในโครงการให้มีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายน้ำทิ้งออกนอกพื้นที่โครงการ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีการจัดสร้างระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดในโครงการก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป ผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	- รูปที่ 4 ระบบบำบัดน้ำเสีย
(4) จัดให้มีถังรองรับน้ำเสีย (Receiving Tank) จำนวน 7 บ่อ ขนาดความจุรวม 2,784.1 ลูกบาศก์เมตร และบ่อ Fish Pond ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการ โดยมีแนวทางการดำเนินการดังนี้	- ถังรองรับน้ำเสีย (Receiving Tank)	- โครงการจัดให้มีถังรองรับน้ำเสีย (Receiving Tank) จำนวน 7 บ่อ ขนาดความจุรวม 2,784.1 ลูกบาศก์เมตร และบ่อ Fish Pond ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการ ซึ่งมีค่าการออกแบบเป็นไปตามที่ระบุไว้ในรายงาน EIA	-	- รูปที่ 6 Receiving Tank และฝาทัด - รูปที่ 7 Fish Pond

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 1) ถังรองรับน้ำเสีย Tank D ซึ่งมีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 179 ลูกบาศก์เมตร จะใช้ในการรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากสายการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดแข็ง และอีพอกซีเรซินชนิดสารละลายที่สร้างขึ้นใหม่ในอาคารการผลิตที่ 2 (TEC-2 SER+SolER ที่ติดตั้งใหม่) ซึ่งมีปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้นเท่ากับ 81 ลูกบาศก์เมตร/วัน ก่อนส่งน้ำเสียดังกล่าวไปบำบัดยังระบบบำบัดขั้นต้น (Pre-Treatment Wastewater System) และภายหลังผ่านการบำบัดแล้วน้ำเสียดังกล่าวจะถูกส่งเข้าสู่ถังรองรับน้ำเสีย Tank A และ Tank E				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>2) ถังรองรับน้ำเสีย Tank A ขนาดความจุ 326 ลูกบาศก์เมตร และถังรองรับน้ำเสีย Tank E ขนาดความจุ 179 ลูกบาศก์เมตร ทำให้มีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้รวม 505 ลูกบาศก์เมตร จะใช้ในการรองรับน้ำเสียจากสายการผลิตอิพอกซีเรซินชนิดเหลวในอาคารการผลิตที่ 1 (TEC-1 LER) ปริมาณ 110 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียจากสายการผลิตอิพอกซีเรซินชนิดเหลว ในอาคารการผลิตที่ 2 (TEC-2 LER) ปริมาณ 110 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียจากสายการผลิตอิพอกซีเรซินชนิดแข็ง และอิพอกซีเรซินชนิดสารละลายในอาคารการผลิตที่ 2 (TEC-2 SER+SoLER ที่ติดตั้งใหม่) ภายหลังผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดขั้นต้น (Pre-Treatment Wastewater System) ปริมาณ 80 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวมปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ถังรองรับน้ำเสียเท่ากับ 300 ลูกบาศก์เมตร/วัน ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 1 และ 2 ต่อไป ส่วนกากตะกอนที่แยกได้ภายหลังผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดขั้นต้น (Pre-Treatment Wastewater System) ปริมาณ 1 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกเก็บรวบรวมและส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการต่อไป</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 3) ถังรองรับน้ำเสีย Tank H ซึ่งมีปริมาตรในการรองรับน้ำเสีย 482.7 ลูกบาศก์เมตร จะใช้ในการรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากสายการผลิตเอนกประสงค์ที่ 1 และสายการผลิตน้ำร่อนในอาคารการผลิตที่ 1 (TEC-1 MP-1, Pilot Plant) ซึ่งมีปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้นเท่ากับ 10 ลูกบาศก์เมตร/วัน และ 1 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามลำดับ น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากสายการผลิตเอนกประสงค์ที่ 2 ในอาคารการผลิตที่ 3 (TEC-3 MP-2) ซึ่งมีปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้นเท่ากับ 41 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำเสียจากสายการผลิตอิพอกซีเรซินชนิดเร็คติเคียวที่จะมีการปรับปรุงให้สามารถผลิตอิพอกซีเรซินชนิดรีแอ็คทีฟไดลูเอ็นท์ได้ (TEC-3 RC ที่ปรับปรุง) และน้ำเสียจากสายการผลิตเอนกประสงค์ที่ 3 ที่ก่อสร้างขึ้นใหม่ในอาคารการผลิตที่ 3 (MP-3 ก่อตั้งขึ้นใหม่) ซึ่งมีปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้นสายการผลิตละ 10 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวมเป็น 20 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวมปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ถังรองรับน้ำเสียเท่ากับ 72 ลูกบาศก์เมตร/วัน ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 3 ต่อไป				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4) ถังรองรับน้ำเสีย Tank B มีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 326 ลูกบาศก์เมตร ถังรองรับน้ำเสีย Tank C มีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 326 ลูกบาศก์เมตร ถังรองรับน้ำเสีย Tank F มีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 482.7 ลูกบาศก์เมตร ถังรองรับน้ำเสีย Tank G มีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 482.7 ลูกบาศก์เมตร และบ่อ Fish Pond มีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 500 ลูกบาศก์เมตร ทำให้ถังรองรับน้ำเสียในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินทั้งหมดมีขนาดความจุรวม 2,117.4 ลูกบาศก์เมตร สำหรับบ่อรองรับน้ำเสียสำรองจะใช้ในกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเกิดการขัดข้อง หรือใช้พักน้ำเสียที่ภายหลังผ่านการตรวจสอบและพบว่า มีลักษณะสมบัติไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่มาตรการกำหนด เพื่อทำการบำบัดใหม่อีกครั้งตั้งแต่ต้นทาง				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) (5) จัดให้มีถัง SATs เพื่อทำการบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงานก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการต่อไป	- ถัง SATs	- โครงการมีถัง SATs เพื่อบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงานก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการต่อไป	-	-
(6) จัดให้มีรางระบายน้ำเสียแยกออกจากรางระบายน้ำฝน	- ระบบระบายน้ำ	- โครงการจัดสร้างรางระบายน้ำเสียแยกออกจากรางระบายน้ำฝนอย่างชัดเจน	-	บทที่ 1 รูปที่ 1.10-1
(7) กำหนดให้พนักงานของโครงการทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการบริเวณจุดระบายน้ำออกจากอาคารการผลิตที่ 1,2 และ 3 ถังรับน้ำเสีย ถังเจล ถังเติมอากาศ ถังตกตะกอนชั้นสุดท้าย และถังรับน้ำทิ้งสุดท้ายเป็นประจำทุกวัน หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังผ่านการบำบัดไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานต้องส่งน้ำทิ้งกลับเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อทำการบำบัดซ้ำตามขั้นตอนอีกครั้งจนผ่านเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของบริเวณจุดระบายน้ำออกจากอาคารการผลิตที่ 1,2 และ 3 ถังรับน้ำเสีย ถังเจลถังเติมอากาศ ถังตกตะกอนชั้นสุดท้าย และถังรับน้ำทิ้งสุดท้ายทุกวัน ตรวจวัดโดยเจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการของโครงการก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังผ่านการบำบัดมีค่าไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งดังกล่าวจะถูกส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียอีกครั้งเพื่อบำบัดซ้ำจนมีค่าผ่านเกณฑ์มาตรฐาน	-	- ภาคผนวก 7ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) (8) กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงระบบบำบัดน้ำเสีย และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง และให้ปฏิบัติตามแผนดังกล่าวอย่างเคร่งครัด เพื่อให้ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีการเดินตรวจสอบ (Visual Check) และมีแผนดำเนินการตรวจสอบประจำปี บำรุงระบบบำบัดน้ำเสีย และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำทุกวัน โดยหากพบว่าระบบบำบัดน้ำเสียหรืออุปกรณ์ชำรุดหรือไม่สามารถใช้งานได้จะดำเนินการแก้ไขโดยทันที โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบเหตุการณ์ผิดปกติหรือชำรุดของระบบ	-	- ภาคผนวก 8ข
(9) จัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียสำรองไว้ตลอดเวลาเพื่อให้สามารถดำเนินการแก้ไขซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ได้ทันทีเมื่ออุปกรณ์ชำรุดเสียหาย	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการจัดเตรียมอะไหล่ อุปกรณ์ เครื่องมือสำรองที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย หากเกิดกรณี อุปกรณ์ชำรุดเสียหายจะได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข หรือเปลี่ยนอุปกรณ์ได้ทันที	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) (10) ติดตั้งเครื่องตรวจวัดซีโอดีของน้ำทิ้งที่สามารถแจ้งข้อมูลเข้าสู่ระบบคอมพิวเตอร์ควบคุมของโรงงานได้อย่างต่อเนื่องเพื่อบันทึกข้อมูลและแสดงผลย้อนหลังได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยควบคุมค่าซีโอดีของน้ำเสียบริเวณขาออกของ Last Tank ระดับที่ 1 ให้มีการแจ้งเตือนค่าความเข้มข้นของ COD ไว้ที่ 105 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร เพื่อเป็นค่าเฝ้าระวังและระดับที่ 2 ให้มีการแจ้งเตือนค่าความเข้มข้นของ COD ไว้ที่ 110 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ทั้งนี้ในกรณีที่พบว่าค่าสูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนด โครงการต้องทำการส่งน้ำเสียกลับมายังถังรองรับน้ำเสียเพื่อรอบำบัดซ้ำตั้งแต่ต้นทางรวมทั้งพิจารณาหยุดกระบวนการผลิตที่เป็นสาเหตุของปัญหา และเร่งดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มส่งน้ำเสียใหม่เข้ามาทำการบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการติดตั้งเครื่องตรวจวัดซีโอดีของน้ำทิ้งแบบออนไลน์ (COD Online) ซึ่งจะรายงานข้อมูลเข้าสู่ระบบคอมพิวเตอร์ควบคุมของโรงงานได้อย่างต่อเนื่อง และสามารถบันทึกข้อมูลและแสดงผลย้อนหลัง ซึ่งจะควบคุมค่าซีโอดีของน้ำเสียบริเวณ Last Tank ระดับที่ 1 ซึ่งจะแจ้งเตือนค่าความเข้มข้นของ COD ไว้ที่ 105 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร เพื่อเป็นค่าเฝ้าระวังและระดับที่ 2 แจ้งเตือนค่าความเข้มข้นของ COD ไว้ที่ 110 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร โดยหากพบว่าค่าซีโอดี มีค่าสูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะทำการส่งน้ำเสียเข้าสู่ถังรองรับน้ำเสียเพื่อรอการบำบัดซ้ำ	-	- รูปที่ 1 Online Monitoring/ COD Online

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) (11) ควบคุมและตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการให้อยู่ในเกณฑ์กำหนดคุณภาพตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย และมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังการบำบัด (Last Tank) เดือนละ 1 ครั้ง ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	- รูปที่ 8 Last Tank
(12) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำประจำโรงงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามเอกสารเลขที่ ออก 0313/6136 ลงวันที่ 23 มีนาคม 2566	-	- ภาคผนวก 6ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) (13) กำหนดให้มีมาตรการควบคุมปัญหากลิ่นเหม็นที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียดังนี้ 1) ติดตั้งหัวสเปรย์มาน้ำ (สปริงเกอร์) เหนือถังเติมอากาศทั้งหมดของระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของกลิ่น 2) ติดตั้งฝาครอบปิดปากถังรับน้ำเสีย และถังในระบบบำบัดน้ำเสียชั้นต้นพร้อมทั้งเดินท่อดูดอากาศต่อเข้ากับระบบดักจับกลิ่น (Bio-Packed Column Scrubber) เพื่อลดปริมาณสารระเหยที่ปนเปื้อนในน้ำเสีย 3) กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อให้ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการมีประสิทธิภาพการบำบัดได้อย่างต่อเนื่อง โดยรายการอุปกรณ์และระยะเวลาที่ต้องทำการตรวจสอบมีดังนี้	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีการติดตั้งหัวสเปรย์มาน้ำ (สปริงเกอร์) เหนือถังเติมอากาศ, ติดตั้งฝาครอบปิดปากถังรับน้ำเสีย และถังในระบบบำบัดน้ำเสียชั้นต้น และมีการตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดน้ำเสียตามแผนซ่อมบำรุงประจำปี เพื่อป้องกันและควบคุมกลิ่นที่เกิดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	-	- รูปที่ 6 Receiving Tank และฝาปิด - รูปที่ 9 หัวสเปรย์มาน้ำ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - หัวกระจายอากาศของถังเติมอากาศเป็นประจำทุก 3 เดือน - ฝาปิดคลุมถังรับน้ำเสียและท่อดูดกลิ่น และฝาปิดคลุมถังในระบบบำบัดขั้นต้น (DAF) เป็นประจำทุกวัน - หัวฟ่นสเปรย์ฆ่าเชื้อ และระบบดักจับกลิ่น (Bio-Packed Column Scrubber) เป็นประจำทุก 1 ปี 				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) (14) กำหนดให้ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำตรวจสอบปริมาณเม็ด PVA Gel ในถังเจลเป็นประจำทุกๆ 3 เดือน หรือเมื่อพบว่า PVA ในถังเจลมีค่าน้อยกว่าค่าควบคุม และดำเนินการเติม PVA Gel เพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และกำหนดมาตรการป้องกันการหลุดลอดของ PVA Gel ไม่ให้ปนเปื้อนมากับกากตะกอนในระบบบำบัดน้ำเสีย - มาตรการป้องกันทางวิศวกรรม * ดำเนินการติดตั้งตะแกรงป้องกันการหลุดลอดของ PVA Gel บริเวณทางออกของถังเจล และบริเวณทางเข้าของถังเติมอากาศ เพื่อป้องกันการหลุดลอดของ PVA Gel ของระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 1, 2 และ 3	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำประจำโครงการจะเป็นผู้ตรวจสอบปริมาณเม็ด PVA Gel ในถังเจลทุกๆ 3 เดือน หากพบว่า PVA ในถังเจลมีค่าน้อยกว่าค่าควบคุม จะดำเนินการเติม PVA Gel ในระบบบำบัดเพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และมีการตรวจสอบเพื่อไม่ให้ PVA Gel ปนเปื้อนมากับกากตะกอนในระบบบำบัดน้ำเสีย พร้อมทั้งปฏิบัติตามมาตรการป้องกันทางวิศวกรรมและมาตรการป้องกันด้านการบริหารจัดการ ตามมาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> * ใช้วัสดุทำตะแกรงให้เหมาะสมต่อลักษณะการดำเนินงานของโครงการ ได้แก่ การใช้ตะแกรงที่ทำจากสแตนเลส SS316L ซึ่งมีความสามารถทนต่อการกัดกร่อนจากสารเคมีจำพวกกรดและน้ำเค็ม - มาตรการป้องกันด้านการบริหารจัดการ <ul style="list-style-type: none"> * ตรวจสอบสภาพตะแกรงโดยพนักงานประจำระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำทุกเดือน (1 เดือน/ครั้ง) โดยให้ส่งข้อมูลรายงานโดยตรงต่อผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย * ตรวจสอบสภาพความแข็งแรงของโครงรับตะแกรงและตะแกรงโดยหน่วยงานซ่อมบำรุง และกำหนดแผนงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM Plan) ของหน่วยงานซ่อมบำรุง ให้มีการตรวจสอบสภาพความแข็งแรงของโครงรับตะแกรงและตะแกรงเป็นประจำทุกๆ ปี (1 ปี/ครั้ง) 				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) (15) กำหนดให้โครงการดำเนินการแก้ไขปัญหาในกรณี ที่พบปัญหาหลุดลอดของ PVA Gel ไปยังถัง เดิมอากาศ โดยให้โครงการหยุดป้อนน้ำเสียไปยัง ถังเดิมที่มีปัญหา พร้อมทั้งหยุดการจ่ายอากาศ (Air Blower) เพื่อให้เจลตกตะกอนสู่ก้นบ่อ จากนั้นให้ ทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนตะแกรงที่ชำรุดและรวบรวม PVA Gel ที่หลุดปะปนไปกับตะกอนในถังเดิมอากาศ ผ่านตะแกรงเพื่อกรองก่อนนำ PVA Gel ที่แยกได้ กลับมาใส่ในถังเดิม โดยในระหว่างทำการรวบรวม PVA Gel ที่ปะปนไปกับตะกอนในถังเดิมอากาศ โครงการ ต้องไม่ทำการระบายตะกอนไปยังเครื่องรีดตะกอน เพื่อป้องกันการปนเปื้อนไปยังกากตะกอนแห้งที่ส่งออก ไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทาง ราชการ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- หากพบว่า PVA Gel หลุดลอดไปยังถัง เดิมอากาศ ทางโครงการจะหยุดป้อน น้ำเสียไปยังถังเดิมที่มีปัญหา และหยุดการ จ่ายอากาศ (Air Blower) เพื่อให้เจลตก ตะกอนสู่ก้นบ่อ ก่อนทำการซ่อมแซมหรือ เปลี่ยนตะแกรงที่ชำรุด และทำการรวบรวม PVA Gel ที่หลุดไปกับตะกอนในถังเดิมอากาศ ผ่านตะแกรงเพื่อกรองก่อนนำ PVA Gel ที่ แยกได้กลับมาใส่ในถังเดิมอีกครั้ง โดยใน ระหว่างที่ทำการรวบรวม PVA Gel โครงการ จะไม่ทำการระบายตะกอนไปยังเครื่องรีด ตะกอน เพื่อป้องกันการปนเปื้อนไปยังกาก ตะกอนแห้งที่ส่งออกไปกำจัดฯ ปัจจุบันยัง ไม่พบเหตุการณ์การหลุดลอดของ PVA Gel ไปยังถังเดิมอากาศ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) (16) จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียเพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียทั้งนี้ - การตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของโครงการเป็นประจำทุกวัน โดยมีบริเวณจุดเก็บตัวอย่างน้ำ และพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ดังนี้ * น้ำเสียจากอาคารการผลิตที่ 1, 2 และ 3 โดยทำการตรวจ pH, COD และ NaCl * ถังรับน้ำเสีย (Receiving Tank) โดยทำการตรวจวัด pH, COD และ NaCl * ถังเจล (Gel Aeration Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 1, 2 และ 3 โดยทำการตรวจ pH, COD, DO และ NaCl * ถังเติมอากาศ (Aeration Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 1, 2 และ 3 โดยทำการตรวจ pH, DO, MLSS และ NaCl		- โครงการทำการตรวจคุณภาพน้ำเสียทุกวันจากอาคารการผลิตที่ 1-3, ถังรับน้ำเสีย (Receiving Tank), ถังเติมอากาศ (Aeration Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 1-3, ถังตกตะกอนชั้นสุดท้าย (Clarifier Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 1-3 และถังรับน้ำสุดท้าย (Last Tank) พารามิเตอร์ตามมาตรการกำหนด ตรวจวัดโดยเจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการของโครงการ	-	- ภาคผนวก 7ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> * ถังตกตะกอนชั้นสุดท้าย (Clarifier Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 1, 2 และ 3 โดยทำการตรวจวัด pH, COD และ NaCl * ถังรับน้ำสุดท้าย (Last Tank) โดยทำการตรวจวัด pH, COD, BOD₅, SS และ NaCl - การตรวจคุณภาพน้ำเสียโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ภายนอกที่ได้รับการรับรอง (Third Party) โดยมีบริเวณจุดเก็บตัวอย่างน้ำ และพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ถังรับน้ำเสีย (Receiving Tank) โดยทำการตรวจวัด pH, COD, BOD, Temperature, SS, TDS, Oil & Grease, Phenol, Formaldehyde และ Color * ถังรับน้ำสุดท้าย (Last Tank) โดยทำการตรวจวัด pH, COD, BOD, Temperature, SS, TDS, Oil & Grease, Phenol, Formaldehyde และ Color 	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการได้ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) คือ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งเป็นนิติบุคคลและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ทะเบียนเลขที่ ว-236 เป็นผู้ดำเนินการวิเคราะห์และตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง บริเวณถังรับน้ำเสีย (Receiving Tank), ถังรับน้ำสุดท้าย (Last Tank) และจุดปล่อยน้ำทิ้ง รางระบายน้ำการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดลงสู่ทะเล (หลังการนิคมฯ) พารามิเตอร์ และความถี่ตามมาตรการกำหนด ผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า ถังรับน้ำสุดท้าย (Last Tank) และจุดปล่อยน้ำที่รางระบายน้ำการนิคมฯ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดสำหรับบริเวณถังรับน้ำเสีย (Receiving Tank) ผลการตรวจวัดไม่สามารถเทียบเกณฑ์มาตรฐานได้ เนื่องจากไม่มีมาตรฐานกำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) * จุดปล่อยน้ำทิ้งรางระบายน้ำการนิคม อุตสาหกรรมมาบตาพุดลงสู่ทะเล (หลังการ นิคมฯ) โดยทำการตรวจวัด pH และ TDS (17) กำหนดให้ทำกราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง ผลการตรวจวัดค่า COD และ BOD ₅ ที่ได้จากการ ตรวจวัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับการรับรอง จากทางราชการ เพื่อใช้ในการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจาก โครงการให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนดเป็นประจำ ทุก 1 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำกราฟแสดงความสัมพันธ์ ระหว่างผล COD และ BOD ₅ ซึ่งตรวจวัดโดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เพื่อใช้ ในการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากโครงการ ให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนดเป็นประจำ ทุก 1 เดือน	-	- ภาคผนวก 8ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอ็อกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (1) ดูแลและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ตามคู่มือการใช้เครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อให้ อุปกรณ์มีประสิทธิภาพในการใช้งานและช่วยลด ปัญหาเรื่องเสียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดูแลและบำรุงรักษาเครื่องจักรและ อุปกรณ์ต่างๆ ตามคู่มือการใช้งาน และตามแผนงาน การตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปีของโครงการ	-	- ภาคผนวก 9ข
(2) กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของบริษัทฯ ต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วด้าน ทิศเหนือของโครงการ ความถี่ปีละ 2 ครั้ง 7 วันต่อเนื่อง โดยผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ตรวจวัดเมื่อวันที่ 8-15 มีนาคม 2566 ผลการ ตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงมีค่าอยู่ระหว่าง 63.6-65.8 dB(A) โดยมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การจัดการกากของเสีย (1) กากของเสีย และแนวทางการจัดการของเสีย มีรายละเอียดดังนี้ 1) มูลฝอยทั่วไป ได้แก่ - มูลฝอยจากสำนักงานและโรงอาหาร เช่น กระดาษ และเศษอาหาร เป็นต้น มีปริมาณ 95.48 ตัน/ปี - มูลฝอยจากสวนหย่อม เช่น เศษหญ้า ใบไม้ กิ่งไม้ เป็นต้น มีปริมาณ 10 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดซึ่งตั้งอยู่ใน พื้นที่บริเวณด้านข้างของอาคารการผลิตที่ 2 ก่อน จัดส่งให้เทศบาลมาบำบัดไปกำจัดด้วย แนวทางที่ถูกต้องตามหลักสุขาภิบาลต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยทั่วไปจาก สำนักงาน โรงอาหาร และจากสวนหย่อมไว้ภายใน บริเวณพื้นที่จัดเก็บของเสียแยกประเภท เพื่อรอส่ง ให้เทศบาลเมืองมาบำบัดเป็นผู้รับกำจัดด้วยวิธีที่ ถูกต้องตามหลักสุขาภิบาลต่อไป	-	- รูปที่ 10 อาคาร จัดเก็บกากของเสีย - ภาพผนวก 10ข - ภาพผนวก 11ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอียอกซีเรชั่น (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) 2) กากของเสียจากกระบวนการผลิต แบ่งออกเป็น 2 ชนิด ได้แก่ กากของเสียไม่อันตรายและกากของเสีย อันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้ - กากของเสียไม่อันตราย ประกอบด้วย *เศษ ไม้ พา เลท ที่ หัก (Broken Wooden and Pallettes) ปริมาณ 10 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมเพื่อจัดเก็บ ในพื้นที่ข้างอาคารการผลิตที่ 1 เพื่อรอหน่วยงานรับซื้อเพื่อ นำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle) หรือหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับ อนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป		- โครงการเก็บรวบรวมเศษไม้พาเลทที่หัก ไว้ภายในบริเวณพื้นที่จัดเก็บของเสีย แยกประเภท เพื่อส่งให้ บริษัท วายเอ็มที เทรดิง จำกัด รับซื้อเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle) ในลำดับต่อไป	-	- รูปที่ 10 อาคาร จัดเก็บกากของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) * กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ETP Sludge) ปริมาณ 1,460 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมและจัดเก็บในอาคารจัดเก็บกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ETP Sludge Area) เพื่อรอหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป		- โครงการเก็บรวบรวมกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ETP Sludge) ไว้ภายในอาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภท เพื่อส่งบริษัท เวสต์ แมนเนจเม้นท์ สยาม จำกัด เป็นผู้รับกำจัด		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) * โพลีเมอร์ที่ไม่ได้มาตรฐานที่ไม่ปนเปื้อนตัวทำละลาย (Waste Polymer Non Contaminate Solvent) ซึ่งเป็นกากของเสียที่เกิดจากปฏิกิริยาข้างเคียงในสายการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดเหลวที่ผลิตได้จากอาคารการผลิตที่ 1 และ 2 มีปริมาณ 254.41 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมของเสียดังกล่าวไว้ในกระบะรองรับที่มีฝาปิด ที่ได้จัดวางไว้ข้างอาคารการผลิตที่ 1 เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป	-	- โครงการเก็บรวบรวมโพลีเมอร์ที่ไม่ได้มาตรฐานที่ไม่ปนเปื้อนตัวทำละลาย (Waste Polymer Non Contaminate Solvent) ไว้ภายในอาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภทเพื่อส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับกำจัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - กากของเสียอันตราย ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * โพลีเมอร์ที่ไม่ได้มาตรฐานที่ปนเปื้อนตัวทำละลาย (Waste Polymer Contaminate Solvent) ซึ่งเป็นกากของเสียที่เกิดจากปฏิกิริยาข้างเคียงในสายการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดแข็งและอีพอกซีเรซินชนิดสารละลายที่ผลิตได้จากอาคารการผลิตที่ 2 และสายการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดมัลติฟังก์ชันแนลในอาคารการผลิตที่ 2 และ 3 และสายการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดรีแอคทีฟไดลูเอนท์ที่ผลิตได้ในอาคารการผลิตที่ 1 และ 3 มีปริมาณ 360 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่กระบะรองรับ ซึ่งจัดวางไว้ข้างอาคารการผลิตที่ 1 เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป 		<ul style="list-style-type: none"> - โครงการเก็บรวบรวมโพลีเมอร์ที่ไม่ได้มาตรฐานที่ปนเปื้อนตัวทำละลาย (Waste Polymer Contaminate Solvent) ไว้ภายในอาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภท เพื่อส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับกำจัด 		<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 10 อาคารจัดเก็บกากของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) * โพลีเมอร์ที่ไม่ได้มาตรฐานที่ปนเปื้อนตัวทำละลาย (Waste Polymer Contaminate Solvent) ซึ่งเป็นกากของเสียที่เกิดจากการแยกออกจากน้ำเสียในระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (Pre-Treatment Wastewater) มีปริมาณ 214.1 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่กระเบรรับซึ่งจัดวางไว้ข้างอาคารการผลิตที่ 1 เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป		- โครงการเก็บรวบรวมโพลีเมอร์ที่ไม่ได้มาตรฐานที่ปนเปื้อนตัวทำละลาย (Waste Polymer Contaminate Solvent) ไปไว้ในอาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภทเพื่อส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับกำจัด		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) * เรซินที่ผ่านการใช้งานแล้ว (Resin Residue) มีประมาณ 70 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังปิดมิดชิดขนาด 200 ลิตร และจัดวางไว้ในโรงงานเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม (Waste Resin Room) เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป		- โครงการเก็บรวบรวมเรซินที่ผ่านการใช้งานแล้ว (Resin Residue) ไว้ภายในอาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภท เพื่อส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) และบริษัท เวสต์ ทุ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เป็นผู้รับกำจัด		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> * ตัวทำละลาย และสารเคมีที่หมดอายุหรือไม่ได้ใช้งานแล้วจากกระบวนการผลิตมีปริมาณ 5 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังที่มีฝาปิดมิดชิดขนาด 200 ลิตร และจัดวางไว้ในโรงเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม (Waste Resin Room) เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป * น้ำมันที่ผ่านการใช้งานแล้ว (Used Oil) มีปริมาณ 20 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังที่มีฝาปิดมิดชิดขนาด 200 ลิตร และจัดวางไว้ในโรงเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม (Waste Resin Room) เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป 		<ul style="list-style-type: none"> - โครงการเก็บรวบรวมตัวทำละลาย และสารเคมีที่หมดอายุหรือไม่ได้ใช้งานแล้วจากกระบวนการผลิตไว้ในอาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภท เพื่อส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับกำจัด - โครงการเก็บรวบรวมน้ำมันที่ผ่านการใช้งานแล้ว (Used Oil) ไว้ภายในอาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภท เพื่อส่งขายให้กับบริษัท ระยอง เอส เมเนจเม้นท์ จำกัด เป็นผู้รับกำจัด 		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) * น้ำเสียที่เกิดจากการปรับสภาพตัวเร่งปฏิกิริยาให้เป็นกลางในขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาของการเตรียมสารประกอบโนวาแลค ที่มีองค์ประกอบของน้ำ ฟีนอล หรือออร์โธครีซอล และเกลือโซเดียมฟอสเฟต มีปริมาณ 145.73 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังที่มีฝาปิดมิดชิดขนาด 1,000 ลิตร และจัดวางไว้ในโรงเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม (Waste Resin Room) เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป		- โครงการรวบรวมน้ำเสียที่เกิดจากการปรับสภาพฯ ไว้ภายในอาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภท เพื่อส่งบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) และ บริษัท เวสต์ ทุ เอ็นเนอร์ยี จำกัด เป็นผู้รับกำจัด		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) * ภาชนะบรรจุซึ่งปนเปื้อนสารเคมีที่ผ่านการใช้ งานแล้ว ได้แก่ ขวดแก้ว ขวดพลาสติก ถุงพลาสติก เศษผ้าปนเปื้อนคราบน้ำมัน กระดาษกรองในกระบวนการผลิต ทราฟี่ดูด ซับสารเคมีที่รั่วไหลหรือหกหล่นมีปริมาณ 254 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่กระบะรวบรวม วัสดุ ปนเปื้อน (Material Contaminate Chemical) ซึ่งจัดวางไว้ข้างระบบบำบัด น้ำเสียหน่วยที่ 2 จำนวน 2 กระบะ เพื่อรอ จัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาต จากทางราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัด ต่อไป		- โครงการเก็บรวบรวมภาชนะบรรจุปนเปื้อน สารเคมีไว้ในอาคารจัดเก็บของเสียแยก ประเภท เพื่อส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับกำจัด		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) (2) จัดให้มีถังขยะแยกประเภทภายในพื้นที่โรงงาน อย่างเพียงพอ เพื่อเก็บรวบรวมมูลฝอยที่เกิดขึ้น จากอาคารสำนักงาน ก่อนนำมาคัดแยกโดยขยะที่ สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ได้ ทางโครงการ จะพิจารณาส่งให้กับหน่วยงานรับซื้อเพื่อนำไปผ่าน กระบวนการและสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ต่อไป สำหรับขยะที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้จะ ดำเนินการส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดรับไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีถังขยะแยกประเภทไว้บริเวณ โรงอาหาร และอาคารสำนักงาน เพื่อรองรับ มูลฝอยจากอาคารสำนักงาน และนำมาคัดแยก ขยะที่สามารถขาย และนำกลับมาใช้ใหม่ได้ โดยขยะที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ส่งให้ เทศบาลเมืองมาบตาพุดเป็นผู้รับกำจัด	-	- รูปที่ 11 ถังขยะแยก ประเภท
(3) พื้นที่จัดเก็บของเสียต้องมีขนาดเพียงพอในการรองรับ กากของเสียและมีหลังคาคลุม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่จัดเก็บของเสียเพื่อรองรับ กากของเสียอย่างเพียงพอ และมีหลังคาปิดคลุม อย่างมิดชิด	-	- รูปที่ 10 อาคาร จัดเก็บกากของเสีย
(4) จัดทำป้ายและหรือสัญลักษณ์บ่งชี้ชนิด ประเภท และ วันที่จัดเก็บกากของเสียที่ภาชนะบรรจุให้ชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำป้ายบ่งชี้ชนิด ประเภท และวันที่ จัดเก็บกากของเสียที่ภาชนะรองรับอย่างชัดเจน	-	- รูปที่ 12 ป้ายบ่งชี้ ประเภทกากของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) (5) จัดทำขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน โดยระบุขั้นตอนการ เตรียมการ การดำเนินงานและการป้องกันแก้ไขในกรณี ที่เกิดการรั่วไหล พร้อมทั้งปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำขั้นตอนการจัดการสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน และกำหนดมาตรการป้องกันแก้ไขกรณีที่เกิด การรั่วไหล	-	- ภาคผนวก 12ข - ภาคผนวก 13ข
(6) การเก็บกักกากของเสียในโรงงานและขนส่งกาก ของเสียอันตรายไปบำบัดและหรือกำจัดให้ปฏิบัติตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่องการ กำจัดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- พื้นที่โครงการ	- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม พ.ศ. 2566 เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง อย่างเคร่งครัด	- ย ก เล ก ก า ร ใช้ ประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่องการกำจัด สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ ไม่ใช้แล้ว	-
(7) วางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้ สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดของเสีย และการติดต่อ ประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามที่กฎหมายที่ เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดแผนการขออนุญาตส่งกำจัด กากของเสียให้มีความต่อเนื่องและสอดคล้องกับ ช่วงเวลาของการเกิดของเสีย และทำการติดต่อ ประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามที่ กฎหมายกำหนด	-	- ภาคผนวก 12ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)				
(8) จัดให้มีการแยกขยะตามหลัก 3 Rs (Reuse, Recycle, Reduce)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการยึดหลัก 3 Rs คือ Reuse Recycle และ Reduce ในการคัดแยกขยะ เพื่อลดการเกิดของเสียหรือขยะภายในโครงการ	-	-
(9) จัดให้มีนโยบายส่งเสริมการลดกากของเสียและขยะมูลฝอยจากสำนักงานและนำมากำหนดเป็นแผนงานและเป้าหมาย โดยมีการปรับปรุงในแต่ละปี	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีความตระหนักในการลดกากของเสียและขยะมูลฝอยจากสำนักงานกำหนดเป็นเป้าหมายในการลดกากของเสียและมูลฝอยฯ ภายในโครงการ	-	-
(10) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีผู้ควบคุมระบบจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมประจำโรงงานขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามเอกสารเลขที่อก 0313/6136 ลงวันที่ 23 มีนาคม 2566	-	- ภาคผนวก 6ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) (11) กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัดเพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่โครงการใช้บริการปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการเข้าตรวจติดตามครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 21 ตุลาคม 2565	-	- ภาคผนวก 14ข
(12) กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ GPS และการติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถขนส่งกากของเสียของโครงการ	- โครงการคัดเลือกบริษัทรับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมที่มีการติดตั้งระบบ GPS และการติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อใช้เป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนจากการขนส่งมายังโครงการ	-	- รูปที่ 13 ระบบ GPS ที่รถขนส่งกากของเสีย - รูปที่ 14 เบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งกากของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) (13) กำหนดให้โครงการติดตั้งหลังคาและผนังแผ่นเมทัลชีทล้อมรอบกระบะรองรับกากของเสียจากกระบวนการผลิตทั้ง 4 กระบะ ได้แก่ กระบะรวบรวมโพลีเมอร์ไม่ได้มาตรฐานที่ไม่ปนเปื้อนตัวทำละลาย (Waste Polymer Non Contaminate Solvent) กระบะรวบรวมวัสดุปนเปื้อน (Material Contaminate Chemical) และ กระบะรวบรวมโพลีเมอร์ไม่ได้มาตรฐานที่ปนเปื้อนตัวทำละลาย (Waste Polymer Contaminate Solvent) จำนวน 4 กระบะ โดยทำการปิดล้อมรอบกระบะ 3 ด้านและเปิด 1 ด้าน ซึ่งในจุดที่เปิดจะทำการติดตั้งผ้าใบปิดคลุมด้านหน้าเพื่อให้สามารถขนถ่ายกากของเสียได้สะดวก เพื่อป้องกันการตกหล่นของเสียหรือป้องกันน้ำชะ (Leachate)	- บริเวณกระบะรองรับกากของเสีย	- โครงการมีการจัดสร้างอาคารจัดเก็บกากของเสียแบบมีหลังคาปิดคลุมและติดตั้งผนังแผ่นเมทัลชีทล้อมรอบกระบะรองรับกากของเสียจากกระบวนการผลิตทั้ง 4 กระบะ โดยทำการปิดล้อมรอบกระบะ 3 ด้านและเปิด 1 ด้าน ซึ่งในจุดที่เปิดติดตั้งผ้าใบปิดคลุมด้านหน้าเพื่อให้สามารถขนถ่ายกากของเสียได้สะดวก เพื่อป้องกันการตกหล่นของเสียและป้องกันน้ำชะ (Leachate)	-	- รูปที่ 10 อาคารจัดเก็บกากของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) (14) จัดให้มีบ่อรองรับน้ำปนเปื้อนกรณีที่เกิดจากรั่วไหลไว้ในบริเวณ พื้นที่จัดเก็บกากของเสียจากพื้นที่กระบวนการผลิต โดยน้ำเสียที่เกิดขึ้นจะระบายเข้าสู่บ่อรองรับน้ำปนเปื้อนที่มีการเชื่อมรางระบายไปยังบ่อพักน้ำภายในอาคารการผลิตที่ 1 ก่อนจะถูกสูบส่งไปยังถังปรับสภาพความเป็นกรดต่าง และระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อทำการบำบัดให้ได้ค่ามาตรฐานต่อไป	- พื้นที่จัดเก็บกากของเสีย	- โครงการจัดให้มีบ่อรองรับน้ำปนเปื้อนกรณีที่เกิดจากการรั่วไหลไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียจากพื้นที่กระบวนการผลิตโดยน้ำเสียที่เกิดขึ้นจะระบายเข้าสู่บ่อรองรับน้ำปนเปื้อนที่มีการเชื่อมรางระบายไปยังบ่อพักน้ำภายในอาคารการผลิตที่ 1 ก่อนจะถูกสูบส่งไปยังถังปรับสภาพความเป็นกรดต่าง และเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อทำการบำบัดก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	-	- รูป ที่ 15 บ่อรองรับน้ำเสียปนเปื้อนกรณีเกิดเหตุรั่วไหล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม				
(1) จัดให้มีป้ายเตือน/เครื่องหมายจราจรอย่างชัดเจนตาม เส้นทางการจราจรในพื้นที่โครงการ เพื่อให้คนขับระมัดระวัง และจำกัดความเร็วบริเวณโครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ ชั่วโมง โดยติดตั้งป้ายควบคุมความเร็วในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเครื่องหมายจราจร เพื่อให้คนขับระมัดระวัง และติดตั้งป้าย ควบคุมความเร็ว พร้อมทั้งจำกัดความเร็วรถ ที่ใช้ในโครงการไว้ไม่เกิน 10 กิโลเมตร/ ชั่วโมง	-	- รูปที่ 16 เครื่องหมาย ด้านจราจร
(2) จัดหาพนักงานขับรถขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ ที่มีใบอนุญาตหรือใบรับรองการขับขี่ที่ได้รับอนุญาต ให้ทำการขับขี่ตามกฎหมาย	- พื้นที่โครงการ	- พนักงานขับรถขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ ของโครงการได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภท ที่ 4 จากกรมการขนส่งทางบกแล้วทุกคน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (3) จัดให้มีแสงสว่างและสัญลักษณ์แสดงขอบเขตในบริเวณที่มีการขนถ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ (4) ตรวจสอบสภาพความพร้อมการใช้งานของยานพาหนะ เช่น รถบรรทุก และรถรับส่งพนักงาน เป็นต้น เป็นประจำทุกวัน และตรวจสอบสภาพอุปกรณ์การใช้งานที่เกี่ยวข้องให้ปฏิบัติตามคู่มือการตรวจสอบสภาพรถกำหนด	- พื้นที่โครงการ - รถรับ-ส่งพนักงาน และรถบรรทุก	- โครงการติดตั้งหลอดไฟและติดตั้งป้ายแสดงขอบเขตบริเวณที่มีการขนถ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์อย่างชัดเจน - โครงการมีการตรวจสอบความพร้อมในการใช้งานของยานพาหนะทุกคันเป็นประจำทุกวันก่อนทำการขนส่ง และมีการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์การใช้งานที่เกี่ยวข้องให้ปฏิบัติตามคู่มือการตรวจสอบสภาพรถ และตามแผนการตรวจสอบสภาพรถประจำปี	- -	- รูปที่ 17 แสงสว่างบริเวณขนถ่ายสินค้า - รูปที่ 18 ป้ายแสดงขอบเขตการขนถ่าย -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ) (5) ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกิดความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของรถขนส่งตามที่กฎหมายกำหนด	- ตลอดเส้นทางการขนส่ง	- โครงการควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกโดยการชั่งน้ำหนักก่อนออกนอกโครงการทุกครั้งเพื่อไม่ให้เกิดความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของรถขนส่งตามที่กฎหมายกำหนด	-	- รูปที่ 19 พื้นที่ชั่งน้ำหนัก
(6) กำหนดให้มีนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการขับขึ้นในเขตกลุ่มอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น.	- ภายในนิคมฯ	- โครงการหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. ในเขตกลุ่มอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดซึ่งเป็นช่วงเวลาเร่งด่วน เพื่อลดปริมาณยานพาหนะบนท้องถนน และลดปัญหาการจราจรติดขัด	-	-
(7) จำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกิดเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 68/2557 เรื่องการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ	- ภายในนิคมฯ	- โครงการจำกัดความเร็วของยานพาหนะที่ใช้ภายในนิคมฯ ไว้ไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง ซึ่งไม่เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 68/2557	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ) (8) กำหนดให้ใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งโดยใช้เส้นทางหลวงหลักและให้หลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชนหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชนเพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- โครงการใช้เส้นทางหลวงหลักในการขนส่งเท่านั้น โดยจะไม่ขนส่งผ่านเส้นทางที่ผ่านชุมชนหรือเส้นทางที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชนเพื่อไม่ให้เกิดปัญหาการจราจรติดขัด	-	-
(9) จัดทำแผนงานและทำการฝึกอบรมพนักงานขับรถทั้งของโครงการและบริษัทรับเหมาเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เกี่ยวกับกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของโครงการและกฎจราจร	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนงานการฝึกอบรมประจำปี และทำการฝึกอบรมพนักงานขับรถของโครงการและบริษัทรับเหมาเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้งเกี่ยวกับกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของโครงการและกฎจราจร	-	- ภาคผนวก 19ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ) (10) การขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่ง และเอกสาร SDS ข้อมูลการแก้ปัญหา การปฐมพยาบาล การเกิดอุบัติเหตุ ติดไว้ที่รถขนส่งพร้อมทั้ง มีป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน และติดต่อบริษัทขนส่ง เพื่อแจ้งร้องเรียนมายังโครงการ	- รถขนส่งสารเคมี และผลิตภัณฑ์	- รถที่ใช้ขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ของโครงการจะมีการติดป้ายแสดงข้อมูล SDS หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน และชื่อบริษัทที่ขนส่ง เพื่อแจ้งข้อร้องเรียนกรณี ที่ชุมชนได้รับผลกระทบจากการขนส่ง และมีเอกสารกำกับ การขนส่งแสดงไว้ที่รถขนส่งทุกคัน	-	- รูปที่ 20 ป้ายแสดงข้อมูลสารเคมีที่รถขนส่ง - รูปที่ 21 ป้ายชื่อบริษัทเบอร์ฉุกเฉิน และเบอร์ติดต่อที่รถขนส่งสารเคมี
(11) พิจารณาคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- รถขนส่งสารเคมี และผลิตภัณฑ์	- โครงการพิจารณาคัดเลือกผู้ขนส่งที่ติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) เท่านั้น	-	- รูปที่ 13 ระบบ GPS ที่รถขนส่งของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ) (12) กำหนดให้มีการตรวจสอบและจัดบันทึกสาเหตุและความเสียหายจากอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถของโครงการหรือรถที่เกี่ยวข้อง เพื่อใช้เป็นแนวทางในการกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	- พื้นที่โครงการ และ ตลอดเส้นทาง	- โครงการมีการตรวจสอบและจัดบันทึกสาเหตุและความเสียหายจากอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถของโครงการหรือรถที่เกี่ยวข้องทุกครั้ง เพื่อนำมากำหนดเป็นแนวทางในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบจากการจราจรปัจจุบันระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบอุบัติเหตุจากการจราจรของโครงการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ) (13) จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการการตรวจสอบด้านความปลอดภัย ในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณี เกิดอุบัติเหตุกับรถขนส่ง	- พื้นที่โครงการ และ ตลอดเส้นทางขนส่ง	- โครงการจัดทำคู่มือในการขนส่งและการขนถ่าย สารเคมี และผลิตภัณฑ์ และมีมาตรการในการ ตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีเกิด อุบัติเหตุกับรถขนส่ง	-	- ภาคผนวก 16ข - ภาคผนวก 17ข
(14) กำหนดให้มีผู้เชี่ยวชาญหรือบุคลากรเฉพาะรับผิดชอบ สำหรับดำเนินการควบคุมการขนถ่ายผลิตภัณฑ์และ สารเคมีทางรถบรรทุก	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีบุคลากรเฉพาะรับผิดชอบในการ ควบคุมการขนถ่ายผลิตภัณฑ์และสารเคมีทาง รถบรรทุกทุกครั้งเพื่อป้องกันการเกิดสารเคมีหก รั่วไหล	-	-
(15) กำหนดให้มีการติดเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งเพื่อ เป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถขนส่งของโครงการ	- รถขนส่งที่เข้ามายังพื้นที่โครงการมีการติด หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน และซื้อบริษัท ที่ขนส่ง เพื่อแจ้งข้อร้องเรียนกรณีที่ชุมชนได้รับ ผลกระทบจากการขนส่ง	-	- รูปที่ 21 ป้ายชื่อ บริษัท เบอร์ฉุกเฉิน และเบอร์ติดต่อที่ รถขนส่งสารเคมี

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ) (16) โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออก จากพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ และ ถนนเข้า-ออกพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	-	- รูปที่ 22 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวก
(17) จัดรถรับ-ส่งพนักงานของบริษัทฯ ให้เพียงพอเพื่อลดปริมาณยานพาหนะในท้องถนน ทั้งนี้ให้กำหนดจุดรับ-ส่งพนักงาน โดยหลีกเลี่ยงบริเวณที่มีการจราจรติดขัด	- พื้นที่โครงการ และ ถนนเข้า-ออกพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดให้มีรถรับ-ส่งพนักงานของบริษัทฯ โดยกำหนดจุดรับ-ส่งพนักงานตามความเหมาะสมของเส้นทางและระยะทาง และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรติดขัด เพื่อลดปริมาณยานพาหนะในท้องถนน	-	- รูปที่ 23 รถรับ-ส่งพนักงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. เศรษฐกิจ-สังคม (1) จัดทำแผนประชาสัมพันธ์โครงการประจำปีและ ดำเนินการตามแผนงานดังกล่าว รวมทั้งทำการ ประเมินผลการดำเนินงานประจำปี เพื่อใช้ในการปรับปรุง แผนงานประจำปีของปีถัดไป	- ชุมชนโดยรอบ โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนประชาสัมพันธ์ประจำปี ร่วมกับกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์โครงการและ ดำเนินการตามแผนงานประจำปีโดยจะนำ ข้อเสนอแนะจากชุมชนมาประเมินผลการ ดำเนินงาน เพื่อนำมาปรับปรุงในแผนงาน ปีถัดไป	-	- ภาคผนวก 18ข
(2) จัดให้มีหน่วยงานด้านมวลชนสัมพันธ์ที่จะทำการ ประชาสัมพันธ์ และพบปะกลุ่มชุมชนรอบโครงการ ในนามของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศ ไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) เพื่อให้ชุมชน โดยรอบเข้าใจและรู้จักบริษัทฯ มากขึ้น และป้องกันการ เข้าใจสับสนกับบริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลออัลคาลิ ดีวีชั่น) ที่อยู่ในนิคม อุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)	- ชุมชนโดยรอบ โครงการ	- โครงการมีหน่วยงานรับผิดชอบด้านมวลชนสัมพันธ์ ในการประชาสัมพันธ์โครงการและพบปะกลุ่มชุมชน รอบโครงการฯ ในนามของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมทที เรียลส์) เพื่อให้ชุมชนโดยรอบเข้าใจและรู้จักบริษัทฯ มากขึ้น และป้องกันการเข้าใจสับสนกับบริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลออัลคาลิ ดีวีชั่น) ที่อยู่ในนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก	-	- ภาคผนวก 19ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) (3) ดำเนินการตามแผนประชาสัมพันธ์ เพื่อแนะนำบริษัท และโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนในพื้นที่ศึกษา รวมทั้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อลดปัญหาที่เกิด อยู่ในปัจจุบันในเรื่องการรับรู้และเข้าใจสับสนเกี่ยวกับ บริษัท หลังจากนั้นดำเนินการตามแผนประชาสัมพันธ์ ประจำปีต่อไป	- ชุมชนโดยรอบ โครงการ	- โครงการดำเนินการประชาสัมพันธ์โครงการ ตามแผนมวลชนสัมพันธ์ประจำปีเพื่อแนะนำ บริษัทและโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชน รอบพื้นที่โครงการ รวมทั้งหน่วยงานราชการ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อป้องกันการรับรู้และเข้าใจสับสน เกี่ยวกับบริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) และบริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลออัลคาลิ ดีวีชั่น) อยู่ใน นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก	-	- ภาคผนวก 23ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) (4) จัดให้มีแผนงานประจำปีด้านชุมชนสัมพันธ์ และกิจกรรมช่วยเหลือสังคม ด้วยการเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน เพื่อให้เกิดการพัฒนาอย่างยั่งยืน โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการชุมชน โดยแบ่งออกเป็น กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี) และกิจกรรม/โครงการระยะสั้น (กรณีชุมชนเสนอแนะ) โดยแบ่งออกเป็นด้านต่างๆ ดังนี้	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการมีการจัดแผนงานชุมชนสัมพันธ์ และกิจกรรมช่วยเหลือสังคม ทั้งนี้โครงการได้รวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการชุมชนในปีถัดไป โดยได้แบ่งกิจกรรมตามมาตรการกำหนด ซึ่งในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ได้ดำเนินกิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ กิจกรรมทำความสะอาดชายหาดชุมชน และร่วมปลูกต้นไม้, สนับสนุนการแข่งขันกีฬาของชุมชนและหน่วยงานฯ, สนับสนุนและส่งเสริมด้านการศึกษาให้โรงเรียนในชุมชนใกล้เคียง และบริจาคโลหิต เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 18ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 1) ด้านการศึกษา เช่น การมอบทุนการศึกษา การสนับสนุนอุปกรณ์กีฬา อุปกรณ์การเรียน และอื่นๆ ที่สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน เป็นต้น 2) ด้านศาสนา วัฒนธรรม และประเพณี เช่น ส่งเสริมสนับสนุนและเข้าร่วมเทศกาลประเพณีท้องถิ่น และอื่นๆ ที่สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน เป็นต้น 3) สุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย เช่น การจัดให้มีหน่วยแพทย์พยาบาลเคลื่อนที่เพื่อตรวจสุขภาพคนในชุมชน การจัดกิจกรรมดูแลสิ่งแวดล้อมและความสะอาดในชุมชน การจัดกิจกรรมให้ความรู้เรื่อง การจัดการความปลอดภัยของโครงการ การจัดกิจกรรมเพื่อแก้ไขปัญหาวัยรุ่นมั่วสุมและยาเสพติด เป็นต้น				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 4) ด้านสังคม และเศรษฐกิจ เช่น สนับสนุนให้เกิดรายได้ในกลุ่มอาชีพของชุมชน การให้ความรู้ด้านเศรษฐกิจพอเพียง และการอบรมให้ความรู้การจัดทำบัญชีรายรับ-รายจ่ายครัวเรือน เป็นต้น				
(5) ให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของหน่วยงานในพื้นที่ตามโอกาสและตามความเหมาะสม เพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อหน่วยงานในพื้นที่ เช่น องค์กรบริหารการปกครองส่วนท้องถิ่น เป็นต้น	- หน่วยงานในพื้นที่	- โครงการยินดีให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของหน่วยงานในพื้นที่ตามโอกาสและตามความเหมาะสม หรือตามการร้องขอเพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อหน่วยงานในพื้นที่	-	-
(6) จัดให้มีการเข้าร่วมประชุมประชาคมหมู่บ้านเพื่อแจ้งข้อมูลการดำเนินการโครงการและรับทราบปัญหาและความต้องการของชุมชน รวมทั้งการปรึกษาหารือและสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนโดยรอบให้เป็นไปตามที่แผนงานกำหนด	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการมีการจัดประชุมเพื่อแจ้งข้อมูลการดำเนินการโครงการและรับทราบปัญหาและความต้องการของชุมชน เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนโดยรอบ โดยนำเสนอข้อมูลครั้งล่าสุดเมื่อเดือนกันยายน 2565 ผ่านทางสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	-	- ภาคผนวก 20ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) (7) กำหนดให้มีการพิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นให้มีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชนโดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการมีการพิจารณาคัดเลือกแรงงานในท้องถิ่นจังหวัดระยอง ที่มีคุณสมบัติ และความสามารถตรงกับตำแหน่งงานของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก	-	-
(8) เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในช่วงดำเนินการเพื่อคลายความวิตกกังวล	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการเปิดโอกาสให้ชุมชน หรือหน่วยงานราชการสามารถเข้าเยี่ยมชมโครงการ ตามความประสงค์ของชุมชนและหน่วยงาน เพื่อลดความกังวลใจเกี่ยวกับระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) (9) กรณีที่โครงการมีกิจกรรมการทดสอบระบบ (Commissioning) การเริ่มเดินเครื่องจักร (Start-up) การซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) หรือกรณีฉุกเฉินอื่นๆ ต้องแจ้งให้ชุมชนทราบผ่านช่องทางต่างๆ เช่น SMS เป็นต้น	- ชุมชนโดยรอบ โครงการ	- ก่อนมีกิจกรรมการทดสอบระบบ (Commissioning) การเริ่มเดินเครื่องจักร (Start-up) การซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) หรือกรณีฉุกเฉินอื่นๆ ทางโครงการจะแจ้งกิจกรรมดังกล่าวให้ผู้นำชุมชนทราบผ่านทาง Line Official และ SMS เพื่อคลายความวิตกกังวลให้กับชุมชน โดยดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Shutdown/Turnaround) ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 10-20 ธันวาคม 2564	-	- ภาคผนวก 3ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) (10) จัดให้มีแผนงานการรับเรื่องร้องเรียนและการดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการมีแผนงานรับเรื่องร้องเรียน เพื่อดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ ปัจจุบันระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ยังไม่พบข้อร้องเรียนจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ	-	- ภาคผนวก 21ข
(11) จัดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	- ผู้ที่ได้รับผลกระทบจากโรงงาน	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการยังไม่พบข้อร้องเรียนหรือเหตุเสียหายที่เกิดจากโครงการ โดยโครงการยินดีชดเชยค่าเสียหายหากพบว่าผลกระทบมาจากโรงงานทั้งต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	-	-
(12) จัดให้มีประกันภัยความรับผิดชอบตามกฎหมายต่อสาธารณชนเพื่อคุ้มครองความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิต และทรัพย์สินของบุคคลภายนอก อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ เช่น สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำประกันภัยความรับผิดชอบต่อสาธารณชนเพื่อคุ้มครองความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สินของบุคคลภายนอก หากพบว่าความเสียหายดังกล่าวที่เกิดขึ้นมาจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 การบริหารงานด้านความปลอดภัย คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) (1) จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ตามที่กฎหมาย กำหนด เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบายและวางแผนการ ดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการ ปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการแต่งตั้งคณะกรรมการความ ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน (คปอ.) เพื่อกำหนดนโยบาย และแผนงานด้านความปลอดภัยให้กับ โครงการ และรายงานผลการปฏิบัติตาม แผนงานให้ผู้บริหารรับทราบ	-	- ภาคผนวก 22ข
(2) กำหนดให้มีการปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับด้าน อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 เป็นต้น อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามกฎหมาย ที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัยในการทำงานอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.1 การบริหารงานด้านความปลอดภัย (ต่อ) การอบรมพัฒนา (1) จัดทำแผนงานการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับพนักงานทุกระดับ และบริษัทรับเหมา และดำเนินงานตามแผนดังกล่าวอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนงานการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และดำเนินการฝึกอบรมตามแผนงานให้กับพนักงาน และผู้รับเหมา เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัยและลดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน	-	- ภาคผนวก 23ข
(2) จัดให้มีการอบรมและดูแลพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่เสี่ยงให้มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกวิธีตามแผนการอบรม และมีการทบทวนเป็นประจำทุกปี ส่วนผู้รับเหมาจะต้องมีการอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงานทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการอบรมการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้กับพนักงานก่อนเข้าปฏิบัติงานทุกครั้ง และทบทวนปีละ 1 ครั้งตามแผนการอบรมประจำปี และกำชับพนักงานให้สวมใส่ทุกครั้งที่ต้องเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง	-	- ภาคผนวก 23ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.1 การบริหารงานด้านความปลอดภัย (ต่อ) การอบรมพัฒนา (3) จัดให้มีการอบรมบุคคลทั่วไปก่อนเข้าปฏิบัติงาน ในพื้นที่โครงการให้มีความรู้ด้านอาชีวอนามัยและ ความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- บุคคลทั่วไปและพนักงานที่เข้ามาปฏิบัติงาน ในพื้นที่โครงการชั่วคราวจะได้รับการอบรม และ ให้ความรู้ด้านอาชีวอนามัยเบื้องต้น 45 นาที ก่อนเข้ามาปฏิบัติงาน เพื่อให้ทราบถึงการปฏิบัติ ตัวและการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยขณะทำงาน ในพื้นที่ของโครงการ	-	- ภาคผนวก 24ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 การบริหารจัดการพฤติกรรม การปฏิบัติงานของบุคคล (Personal Safety Management) อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) (1) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้เพียงพอต่อจำนวนพนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติหน้าที่ และเหมาะสมกับลักษณะงาน พร้อมทั้งควบคุมให้ พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคลทุกครั้งเมื่อเข้าไปปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) สำหรับ พนักงานอย่างเพียงพอ โดยคำนึงถึง ความเหมาะสมกับลักษณะงานของ ผู้ปฏิบัติงานและกำชับพนักงานให้สวมใส่ ทุกครั้งเมื่อปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 24 อุปกรณ์ คุ้มครองความ ปลอดภัยส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 การบริหารจัดการพฤติกรรม การปฏิบัติงานของบุคคล (Personal Safety Management) (ต่อ) อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) (2) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขั้น ต่ำแก่พนักงานดังนี้ 1) หน้ากากกันฝุ่น (Dust masks) 2) หน้ากากกันก๊าซ (Gas masks) 3) ถุงมือ (Protective Gloves) 4) แว่นตานิรภัย (Safety Goggles) 5) ที่ครอบหู/ที่อุดหู (Ear Muffs/Ear Plugs) 6) Gum Boots 7) หมวกนิรภัย (Safety Helmet)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เบื้องต้น ให้กับพนักงาน ดังนี้ 1. หน้ากากกันฝุ่น (Dust masks) 2. หน้ากากกันก๊าซ (Gas masks) 3. ถุงมือ (Protective Gloves) 4. แว่นตานิรภัย (Safety Goggles) 5. ที่ครอบหู/ที่อุดหู (Ear Muffs/Ear Plugs) 6. Gum Boots 7. หมวกนิรภัย (Safety Helmet)		- รูป ที่ 24 อุปกรณ์ คุ้มครองความ ปลอดภัยส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) การจัดทำระบบความปลอดภัย (1) ทำการออกแบบและติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัยและระบบดับเพลิงตามมาตรฐานสากลที่เป็นที่ยอมรับโดยทั่วไป เช่น NFPA เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัยและระบบดับเพลิงตามมาตรฐานสากล NFPA	-	- รูปที่ 25 ระบบดับเพลิงและสัญญาณเตือนภัย
(2) ควบคุม ดูแล ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบเตือนภัยและระบบดับเพลิงให้เป็นไปตามแผนงานที่กำหนด	- ระบบความปลอดภัย	- โครงการมีการควบคุม ดูแล ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบเตือนภัยและระบบดับเพลิงโดยเจ้าหน้าที่ของโครงการเป็นประจำทุก 3 เดือน	-	- ภาคผนวก 25ข
(3) จัดทำคู่มือในการทำงานและขนถ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ 1) ข้อควรระวังและมาตรการป้องกันแก้ไขปัญหาต่างๆ 2) การตรวจสอบการรั่วไหล 3) การป้องกันอัคคีภัย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำคู่มือการทำงาน และการขนถ่ายวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ เพื่อให้พนักงานขนถ่ายทราบถึงข้อควรระวัง รวมทั้งการตรวจสอบการรั่วไหล และป้องกันการเกิดอัคคีภัยขณะทำการขนถ่ายวัตถุดิบ	-	- ภาคผนวก 16ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ) การจัดทำระบบความปลอดภัย (ต่อ) 4) การใช้อุปกรณ์นิรภัยและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล 5) การช่วยเหลือผู้ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงาน 6) การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย				
(4) จัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อลดผลกระทบทางเสียง ดังนี้ 1) ตรวจสอบพื้นที่ที่เป็นอันตรายต่อการได้ยินและจัดให้มีเครื่องหมายแสดง 2) จัดให้มีแผนการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อลดผลกระทบทางเสียง 3) กำหนดมาตรการลดผลกระทบทางวิศวกรรม เช่น เครื่องเก็บเสียง กำแพงเก็บเสียง เป็นต้น		- โครงการมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) และ ทำ การ ทบทวนปรับปรุงข้อมูล ปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้ง มีการเข้าตรวจสอบพื้นที่ที่มีความเสี่ยงหรืออันตรายต่อการได้ยินและติดตั้งป้ายแสดงพื้นที่ที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และป้ายเตือนการสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) โดยพนักงานทุกคนจะได้รับการอบรมในเรื่อง ความสำคัญของการป้องกันการได้ยิน	-	- ภาคผนวก 26ข - ภาคผนวก 27ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ) การจัดทำระบบความปลอดภัย (ต่อ) 4) พนักงานทุกคนควรได้รับการอบรมในเรื่อง ความสำคัญของการป้องกันการได้ยิน 5) กำหนดระยะเวลาการทำงานให้แก่พนักงาน ในแต่ละพื้นที่ปฏิบัติงานเพื่อลดเวลาที่พนักงาน สัมผัสเสียงดัง เช่น การสลับพนักงาน และ/หรือ การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น		- โครงการมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) และทำการ ปรับปรุงข้อมูล ปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งมีการเข้า ตรวจสอบพื้นที่ที่มีความเสี่ยงหรืออันตรายต่อการ ได้ยินและติดตั้งป้ายแสดงพื้นที่ที่มีเสียงดัง มากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และป้ายเตือนการสวม ใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) โดยพนักงานทุกคนจะได้รับการอบรมใน เรื่องความสำคัญของการป้องกันการได้ยิน		- ภาคผนวก 26ข - ภาคผนวก 27ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ) การจัดทำระบบความปลอดภัย (ต่อ) (5) จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงสำหรับเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) โดยการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การลดความสั่นสะเทือนของเครื่องจักร โดยการใช้ผ้าครอบเครื่องจักรหรือใช้วัสดุดูดซับเสียง เป็นต้น ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงให้น้อยกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องกำหนดเป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) ที่ต้องมีป้ายเตือนและกำหนดให้พนักงานที่ต้องเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงโดยเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- บริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ทางโครงการกำหนดเป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) และติดตั้งป้ายเตือนและกำหนดให้พนักงานที่ต้องเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหูหรือที่ครอบหู ซึ่งจะสามารถช่วยลดระดับเสียงสัมผัสได้ 15-25 เดซิเบล (เอ)	-	- รูปที่ 26 ป้ายสัญลักษณ์เตือนอันตรายฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ) (6) การจัดการกรณีการหกหรือรั่วไหลของอีพิกลอร์ไฮดริน (Epichlorohydrin) 1) กั้นแยกบริเวณที่มีการหกหรือรั่วไหลโดยทันที อย่างน้อย 25-50 เมตร โดยรอบและให้ทุกคนอยู่เหนือลม โดยการสั่งการของผู้ควบคุมกะ (Shift Controller) 2) ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปจากบริเวณนี้ 3) กำจัดแหล่งที่ก่อให้เกิดการลุกไหม้ (การสูบบุหรี่ ประกายไฟ หรือเปลวไฟ) 4) ห้ามแตะต้องหรือเดินเข้าไปบนบริเวณที่มีการหก รั่วไหล 5) หยุดการรั่วไหล โดยวิธีการปิดวาล์วนำส่งอีพิกลอร์ไฮดริน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนฉุกเฉินหากเกิดเหตุการณ์อีพิกลอร์ไฮดริน (Epichlorohydrin) หกหรือรั่วไหล โดยหากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าว โครงการจะยึดถือและปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก 28ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ) <ol style="list-style-type: none"> 6) ป้องกันการไหลลงสู่ท่อระบายน้ำโดยวิธีปิดวาล์วทางออกของบ่อพักบริเวณที่อีพอกซีเรซินตกหล่น 7) ใช้โฟมคลุมผิวหน้าของเหลวเพื่อลดไอระเหย หรือไม่ให้กลุ่มไอระเหยของสารลอยตัว 8) ให้จัดเตรียมถังเคมีดับเพลิงแบบมือถือและถังโฟมดับเพลิงขนาดความจุ 2,000 ลิตร ไว้จำนวน 2 ถังในบริเวณพื้นที่ขนถ่ายสารอีพอกซีเรซิน 9) ทำการดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วย ดิน ทราาย หรือสารดูดซับอื่นที่ไม่ติดไฟ 				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ) 10) ใช้เครื่องมือที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ ในการรวบรวมสารดูดซับและเก็บไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดนำไปเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บกากของเสียของโครงการก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ				
(7) มาตรการทำความสะอาดพื้นที่ที่เกิดการรั่วไหลของสารโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) 1) ให้ดูดซับสารโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ตกค้างด้วยทรายหรือซีลี้อย และรวบรวมใส่ภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด นำไปเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บกากของเสียของโครงการก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนฉุกเฉินหากเกิดเหตุการณ์โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) หกหรือรั่วไหล โดยหากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวโครงการจะยึดถือและปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก 28ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ) 2) กั้นพื้นที่ดังกล่าวเพื่อทำความสะอาดพื้นด้วยน้ำและ ทำการตรวจสอบน้ำเสียที่เกิดขึ้นในพื้นที่โดยใช้ pH Meter เพื่อตรวจสอบค่าความเป็นกรด-ด่าง โดยหาก พบว่าสภาพน้ำเสียมีความเป็นด่างให้ทำการปรับ สภาพน้ำเสียให้เป็นกลางด้วย H_2SO_4				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ)</p> <p>การจัดทำระบบความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>(8) มาตรการป้องกันการรับสัมผัสโบรอนไตรฟลูออไรด์ (Boron Trifluoride)</p> <p>1) กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ได้แก่ ถุงมือกันสารเคมี แว่นตากันสารเคมี หรือกระบังกันสารเคมี และหน้ากากกรองอากาศ</p>	- พื้นที่โครงการ	- พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสสารเคมีจะต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน และโครงการมีการอบรมให้ความรู้พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีก่อนเริ่มปฏิบัติงาน พร้อมทั้งติดเอกสารความปลอดภัยด้านสารเคมี (SDS) บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยหากเกิดเหตุฉุกเฉินจะสามารถระงับเหตุได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย อีกทั้งทางโครงการยังมีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานในการใช้สารโบรอนไตรฟลูออไรด์ในการผลิต เพื่อให้พนักงานได้ศึกษาและปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย	-	<p>- รูปที่ 27 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p> <p>- รูปที่ 28 SDS บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ)</p> <p>2) จัดให้มีการอบรมเพื่อให้ความรู้แก่พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี เพื่อให้เข้าใจและตระหนักถึงอันตรายต่อการปฏิบัติหน้าที่ หากไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้อง</p> <p>3) จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านสารเคมี (Safety Data Sheet; SDS) อยู่ในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อให้พนักงานได้ศึกษา รวมทั้งในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินจะทำได้สามารถระงับเหตุได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย</p> <p>4) จัดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงานในการใช้สารโบรอน ไตรฟลูออไรด์ในการผลิต</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ)</p> <p>การจัดทำระบบความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>5) ในกรณีที่มีสารโบรอนไตรฟลูออไรด์หกหล่นหรือรั่วไหล ห้ามใช้น้ำล้างโดยเด็ดขาด ให้ทำการกักบริเวณ การปนเปื้อน และทำการดักเก็บหรือซับใส่ภาชนะที่ปิดสนิท และต้องสวมอุปกรณ์การหายใจ และถุงมือกันสารเคมีเมื่อทำการดักเก็บสาร และแจ้งไปยังห้องควบคุมเพื่อดำเนินการต่อไป</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ) การจัดทำระบบความปลอดภัย (ต่อ) (9) กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย และอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบ ทั้งนี้เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำรายงานผลการประเมินอันตรายการศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามมาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 2ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ) การจัดทำระบบความปลอดภัย (ต่อ) (10) กำหนดให้ติดป้ายสัญลักษณ์เตือนอันตรายและ เครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานในบริเวณพื้นที่เสี่ยงต่อการ เกิดอันตรายจากการปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งป้ายสัญลักษณ์เตือนอันตราย และเครื่องหมายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการ ทำงานในบริเวณพื้นที่เสี่ยงอันตราย เพื่อให้ พนักงานได้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการ ทำงาน และลดการเกิดอุบัติเหตุจากการ ทำงาน	-	- รูปที่ 26 ป้าย สัญลักษณ์เตือน อันตรายฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ) การจัดทำระบบความปลอดภัย (ต่อ) (11) การบริหารการเปลี่ยนแปลง (Management of Change) 1) เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงด้านเทคโนโลยีในกระบวนการผลิต หรือการเปลี่ยนชิ้นส่วนย่อยหรือบางชิ้นส่วนของเครื่องจักรอุปกรณ์ หรือบุคลากร จะต้องมีการทบทวนตามหลักวิชาการ ผ่านการประเมินวิเคราะห์ความเสี่ยง มีการวางแผนงาน และได้รับการอนุมัติ รวมถึงได้มีการสื่อสาร ถ่ายทอดและนำไปปฏิบัติ	- ภายในกระบวนการผลิต	- ปัจจุบันโครงการยังไม่มีความต้องการเปลี่ยนแปลงด้านเทคโนโลยีในกระบวนการผลิต หรือการเปลี่ยนชิ้นส่วนย่อยหรือบางชิ้นส่วนของเครื่องจักรอุปกรณ์ หรือบุคลากร โดยหากโครงการมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงดังกล่าวทางโครงการจะทบทวน และประเมินวิเคราะห์ความเสี่ยง และวางแผนทุกครั้งก่อนทำการเปลี่ยนแปลงหรือได้รับอนุญาต และสื่อสาร ถ่ายทอดและนำไปปฏิบัติอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ)</p> <p>การจัดทำระบบความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>(12) มาตรการตรวจสอบคุณภาพและการบำรุงรักษาอุปกรณ์ (Mechanical Integrity)</p> <p>1) จัดให้มีแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงเชิงป้องกันกับอุปกรณ์ ดังต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - อุปกรณ์ความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตและระบบเสริมการผลิต (Utility) เช่น อุปกรณ์ตรวจวัดความดัน (Pressure Indicator) ตรวจวัดอุณหภูมิ (Temperature Indicator) อุปกรณ์วัดระดับ (Level Indicator) อุปกรณ์ควบคุมความดัน (Pressure Safety Valve) เป็นต้น 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพและการบำรุงรักษาอุปกรณ์ (Mechanical Integrity) ได้แก่ ความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตและระบบเสริมการผลิต (Utility), อุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้ และอุปกรณ์กระบวนการผลิต ตามคู่มือการใช้งาน และตามแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปีของโครงการ	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 9ข - ภาคผนวก 25ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ)</p> <p>การจัดทำระบบความปลอดภัย (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - อุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้ เช่น อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector) อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector) อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) อุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Suppression System) เป็นต้น - อุปกรณ์กระบวนการผลิต เช่น แนวท่อถึงปฏิกรณ์ ถึงเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์เครื่องสูบล้าง เป็นต้น 				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ)</p> <p>การจัดทำระบบความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>2) มาตรการความปลอดภัยในการทำงาน (Safe Work)</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน และให้นำข้อบกพร่องที่พบจากการฝึกซ้อมมาทำการปรับปรุงอย่างสม่ำเสมอเพื่อความปลอดภัยของแผนและใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพเมื่อเกิดเหตุ - บันทึกสถิติและผลการสอบสวนทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุและพิจารณาหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ 		<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการจัดเตรียมแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน โดยดำเนินการฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 11 พฤศจิกายน 2565 และ 8 มิถุนายน 2566 - โครงการมีการบันทึกสถิติและสอบสวนสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ เพื่อกำหนดเป็นมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในโครงการ 	<p>-</p> <p>-</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 28ข - ภาคผนวก 29ข - ภาคผนวก 30ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. สุขภาพ (1) จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงาน โดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ โดยแบ่งออกเป็น 3 ประเภท ได้แก่ 1) การตรวจร่างกายก่อนเข้ารับการปฏิบัติงาน สำหรับ พนักงานทุกคน 2) การตรวจสุขภาพประจำปี เป็นการตรวจสุขภาพให้กับ พนักงานทุกคน 3) การตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน เพื่อเป็นการตรวจ สุขภาพให้กับพนักงานที่มีลักษณะงานเกี่ยวข้องกับการ รับสัมผัสสารเคมี หรือสภาพแวดล้อมอื่นที่อาจเป็น อันตรายจากกระบวนการผลิต สำหรับพนักงานกลุ่มที่ เกี่ยวข้อง ได้แก่ พนักงานที่ปฏิบัติงานในห้องควบคุม ส่วนกลาง พนักงานฝ่ายผลิตและพนักงานแผนกซ่อม บำรุงที่ปฏิบัติงานประจำในพื้นที่โรงงาน ทั้งนี้ให้มีการ พิจารณาตรวจตามความเหมาะสมของงานที่ปฏิบัติ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสุขภาพพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยแบ่งการตรวจ ออกเป็น 3 ส่วน 1. พนักงานที่จะเข้ามาปฏิบัติงานใหม่ต้องตรวจ สุขภาพก่อนเข้าทำงานทุกคน 2. โครงการมีการตรวจสุขภาพประจำปีให้กับ พนักงานทุกคน โดยโครงการตรวจสุขภาพ พนักงานประจำปีให้กับพนักงานครั้งล่าสุดใน วันที่ 5 และ 20 ตุลาคม 2565 3. พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับ สารเคมีจะได้รับการตรวจสุขภาพตามลักษณะ งานตามความเหมาะสมของพื้นที่	-	- ภาคผนวก 31ข - ภาคผนวก 32ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. สุขภาพ (ต่อ) (2) หากผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน พบว่า พนักงาน มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ ให้มีการตรวจซ้ำโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุความผิดปกติ จากนั้นกำหนดให้มีการดูแลรักษา พร้อมทั้งกำหนด มาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง และทบทวนขั้นตอนการ ปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจความผิดปกติ ให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- หากพบว่าผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน มีความผิดปกติทางโครงการจะให้พนักงานคน ดังกล่าวเข้ารับการตรวจซ้ำโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ เพื่อวิเคราะห์ถึงสาเหตุของ ความผิดปกติดังกล่าว พร้อมทั้งให้พนักงานที่มี ความผิดปกติหมุนเวียนพื้นที่การทำงาน เพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ	-	- ภาคผนวก 32ข
(3) จัดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับ พนักงาน พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของ โครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชนและ จัดเตรียมรถสำรองไว้พร้อมใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีสถานพยาบาลเบื้องต้น พยาบาล วิชาชีพประจำ ภายในโครงการ และจัดเตรียม รถสำรองเพื่อจัดส่งผู้ป่วย พร้อมทั้ง ประสานงานกับทางโรงพยาบาลกรุงเทพ- ระยอง กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน	-	- รูปที่ 29 สถานพยาบาล เบื้องต้น - รูปที่ 30 รถสำรองฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. สุขภาพ (ต่อ)				
(4) จัดให้มีบุคลากรที่ผ่านการอบรมเพื่อทำหน้าที่ปฐมพยาบาลเบื้องต้นได้อย่างถูกต้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีพยาบาลวิชาชีพประจำโครงการเพื่อทำหน้าที่ปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้กับพนักงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- รูปที่ 29 สถานพยาบาลเบื้องต้น
(5) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในการส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน และการดูแลรักษาสุขภาพ	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการยินดีให้การสนับสนุนหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในการส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน และการดูแลรักษาสุขภาพ	-	-
(6) จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมจากเดิม) และข้อมูลจำเป็นๆ เช่น ช่องทางติดต่อโครงการ เป็นต้น ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เช่น โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาพบตาพูด เป็นต้น เพื่อใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพและเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัยต่อไป	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการมีการจัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) ของทางโครงการ และข้อมูลที่จำเป็นของพนักงานและโครงการ ให้กับโรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง เพื่อเก็บเป็นฐานข้อมูลในการวางแผนทางด้านสุขภาพ และฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุหรืออุบัติภัย	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. สุขภาพ (ต่อ) (7) เผยแพร่รายละเอียดโครงการรวมทั้งเปิดเผยข้อมูลการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ประชาชนรับทราบผ่านช่องทางต่างๆ เช่น กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ วิทยุท้องถิ่น ธงขาวดาวเขียว เป็นต้น เพื่อลดความกังวลใจเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์เพื่อเผยแพร่รายละเอียดโครงการ และข้อมูลด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมให้ประชาชนรอบพื้นที่โครงการรับทราบ เพื่อลดความกังวลเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ และเข้าร่วมโครงการธงขาวดาวเขียว ของ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	-	- ภาคผนวก 18ข - ภาคผนวก 20ข
(8) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	- สถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	- โครงการเลือกใช้บริการตรวจสอบสุขภาพกับโรงพยาบาลพญาไทศรีราชา และมีการตรวจสอบและประเมินตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) ระหว่างโครงการและโรงพยาบาลพญาไทศรีราชา เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. สุขภาพ (ต่อ) (9) การเตรียมตัวผู้รับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการ ได้ยินให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจคัดกรอง สมรรถภาพการได้ยินและการแปรผลของสำนักโรคจาก การประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค ปี พ.ศ. 2560 หรือเป็นไปตามประกาศ/กฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง พร้อมทั้งนำเสนอรายละเอียดการ ดำเนินการในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้โรงพยาบาลพญาไท ศรีราชา เป็นผู้ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินให้กับ พนักงานและแปรผลการตรวจวัดตามเกณฑ์ของสำนัก โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค	-	-
(10) จัดทำรายงานผลและวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ รวมทั้งระบุชื่อสถานพยาบาลแพทย์ที่ทำการตรวจวัด เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด และวันเวลาที่ทำการ ตรวจวัด ทั้งนี้หน่วยงานที่ทำการตรวจวัดต้องเป็น หน่วยงานที่มีคุณภาพและได้รับการรับรอง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสุขภาพพนักงานโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ โดยแบ่งการตรวจออกเป็น 3 ส่วน 1. พนักงานที่จะเข้ามาปฏิบัติงานใหม่ต้องตรวจ สุขภาพก่อนเข้าทำงานทุกคน 2. โครงการมีการตรวจสุขภาพประจำปีให้กับพนักงาน ทุกคน โดยโครงการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 5 และ 20 ตุลาคม 2565 3. พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี จะได้รับการตรวจสุขภาพตามลักษณะงานตามความ เหมาะสมของพื้นที่	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. สุขภาพ (ต่อ) (11) กำหนดให้มีการระบุดำเนินการเมื่อตรวจพบ ผลตรวจสุขภาพของพนักงานที่ผิดปกติ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่พบว่าผลตรวจ สุขภาพผิดปกติ จะต้องเข้ารับการตรวจสุขภาพ ซ้ำภายใน 30 วัน หลังจากทราบผล (กรณีราย ใหม่ ที่ผิดปกติและไม่มีข้อมูลพื้นฐานอ้างอิง) สอบถามประวัติและพฤติกรรมกำสัผัส เสี่ยงดังของพนักงาน เพื่อวิเคราะห์และหา สาเหตุของความผิดปกติ และให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันกรณีสัมผัสเสี่ยงดัง	-	- ภาคผนวก 32ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายรัยแรง มาตรการทั่วไป (1) จัดให้มีระบบการจัดการความปลอดภัย (Process Safety Management; PSM) เพื่อ ปรับปรุง และ พัฒนาการบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินงานด้านความปลอดภัยภายใต้ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย (PSM) และนำมาปรับปรุงและพัฒนาการเพื่อบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพ	-	-
(2) จัดทำการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) สำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยดำเนินการจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detailed Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต ได้แก่ กนอ. พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) ของทุกหน่วยการผลิต และอุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง เปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมเข้ามายังหน่วยการผลิต ซึ่งจะต้องทำโดยวิศวกรประจำโครงการและบริษัทผู้ออกแบบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยดำเนินการจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detailed Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต คือ กนอ. พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่	-	- ภาคผนวก 33ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการทั่วไป (ต่อ) (3) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและกนอ. ทุก 5 ปี	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) จากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะนำส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและกนอ. ทุก 5 ปี	-	- ภาคผนวก 33ข
(4) จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานตามแผนการฝึกอบรม ทั้งในการทดสอบเดินเครื่องและการดำเนินการผลิต ซึ่งรวมถึงการให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและการเตือนภัย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดอบรมให้กับพนักงานทั้งในช่วงการทดสอบเดินเครื่องและการดำเนินการผลิต ซึ่งมีการให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและเตือนภัยตามแผนการอบรมประจำปีของโครงการ	-	- ภาคผนวก 15ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการทั่วไป (ต่อ) (5) จัดให้มีการควบคุมการจัดซื้อ โดยผู้สั่งซื้อทุกคนจะต้องพิจารณาถึงอันตรายของวัสดุ และอุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาใช้ หากพบว่ามีความอันตราย จะต้องพิจารณาหาสินค้าอื่นที่มีอันตรายน้อยกว่าเข้ามาทดแทน หรือในกรณีที่หาสินค้าอื่นทดแทนไม่ได้ จะต้องมีการดำเนินการป้องกันอย่างเหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการพิจารณาถึงอันตรายของวัสดุ และอุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาใช้ในโครงการ โดยจะพิจารณาสินค้าที่มีอันตรายน้อยกว่าเข้ามาทดแทนหรือในกรณีที่ไม่สามารถหาสินค้าอื่นทดแทนได้ จะดำเนินการป้องกันอย่างเหมาะสม	-	-
(6) เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ จะได้รับการตรวจสอบอย่างเข้มงวดระหว่างการประกอบ/ติดตั้งตามมาตรฐานสากล	- พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งเครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ ตามมาตรฐานสากล และมีการตรวจสอบขณะประกอบอย่างเข้มงวด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการทั่วไป (ต่อ) (7) ดำเนินการตามมาตรการสำหรับช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround) ดังนี้ 1) ระบุในสัญญาจัดจ้างให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ชิ้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน 2) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานของโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน 3) ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงและสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ 4) จัดให้มีการประชุมประจำวันเพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการหยุดซ่อมบำรุงประจำปีครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 10-20 ธันวาคม 2564 โดยยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการสำหรับช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround) ตามที่ระบุไว้ในมาตรการอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก 3ข - ภาคผนวก 34ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการทั่วไป (ต่อ) 5) ตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่ทำงานโดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น 6) ส่งเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัยโดยจัดให้มีการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน 7) กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานหยุดซ่อมบำรุง				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการทั่วไป (ต่อ) (8) ดำเนินการตามมาตรการสำหรับช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Star up) ดังนี้ 1) ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่ภายหลังการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตามรายการตรวจสอบในการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Start up Safety Review (PSSR) Checklist) ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง 2) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานของโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน 3) จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต	- พื้นที่โครงการ	- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการสำหรับช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Start up) ตามที่ระบุไว้ในมาตรการอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการทั่วไป (ต่อ) 4) จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้ทันสมัยตามแผนงานที่กำหนด (9) มีการกำหนดขั้นตอนการดำเนินงาน หรือวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยสำหรับงานที่มีความเสี่ยง ได้แก่ 1) การรักษาความปลอดภัยในโรงงาน 2) ระบบขออนุญาตทำงานในเขตโรงงานและระบบทะเบียน 3) งานควบคุมการดัดแปลงอุปกรณ์ หน่วยผลิตและโรงงาน 4) เงื่อนไขการทำงานของผู้รับเหมา 5) การเตรียมอุปกรณ์เพื่อการบำรุงรักษา 6) การถอดเปลี่ยนวาล์วลดความดัน 7) การผ่านเข้า-ออกอาคารวิเคราะห์ก๊าซ 8) การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดขั้นตอนการดำเนินงาน และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยสำหรับงานที่มีความเสี่ยงตามมาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 34ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการทั่วไป (ต่อ) (10) มีแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับอุปกรณ์ในหน่วยการผลิต ถังเก็บสารรอง และท่อรับ-ส่ง เพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ดีตลอดการใช้งาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับอุปกรณ์ในหน่วยการผลิต ถังเก็บสารรอง และท่อรับ-ส่ง ตามแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปีของโครงการ เพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ดีตลอดการใช้งาน	-	- ภาคผนวก 9ข
(11) มีการตรวจประเมินด้านความปลอดภัยปีละ 2 ครั้ง โดยเป็นการตรวจโดยผู้ตรวจประเมินภายใน 1 ครั้ง และผู้ตรวจประเมินภายนอก 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจประเมินด้านความปลอดภัย โดยล่าสุดดำเนินการตรวจสอบโดยผู้ตรวจสอบภายใน 1 ครั้ง และตรวจโดยผู้ตรวจประเมินภายนอก 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 23-25 กุมภาพันธ์ 2565	-	- ภาคผนวก 35ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการเชิงป้องกัน มาตรการสำหรับกระบวนการผลิต (1) ติดตั้งระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมสถานะดำเนินการผลิต เช่น อุณหภูมิ ความดัน เป็นต้น ของแต่ละอุปกรณ์/หน่วยผลิตให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด	- หน่วยผลิตของโครงการ	- โครงการติดตั้งระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมสถานะดำเนินการผลิตของแต่ละอุปกรณ์และหน่วยผลิตให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด	-	- รูปที่ 31 ระบบ DCS

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการเชิงป้องกัน (ต่อ) มาตรการสำหรับกระบวนการผลิต (ต่อ) (2) ติดตั้ง Pressure/Temperature Indicator ในทุกหน่วยการผลิต เพื่อตรวจสอบระดับความดันและอุณหภูมิตลอดเวลา ซึ่งจะเป็นตัวบ่งชี้สถานะของการปฏิบัติงาน และสามารถควบคุมให้อยู่ในสภาวะที่เหมาะสม ซึ่งหากพบว่าระดับความดันและอุณหภูมิถึงค่าเตือนที่กำหนด ระบบ Interlock สั่งปิดวาล์วและหยุดปั๊ม ที่ส่งเข้าสู่ถังโดยอัตโนมัติ	- หน่วยผลิตของโครงการ	- โครงการติดตั้ง Pressure Indicator และ Temperature Indicator ในทุกหน่วยการผลิต เพื่อตรวจสอบระดับความดันและอุณหภูมิตลอดเวลา ซึ่งหากพบว่าระดับความดันและอุณหภูมิถึงค่าเตือนที่กำหนด ระบบ Interlock สั่งปิดวาล์วและหยุดปั๊ม ที่ส่งเข้าสู่ถังโดยอัตโนมัติ	-	-
(3) ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief & Vacuum Valve), Shut off Valve, Reactor High Pressure Control Valve และ Gas Detector เป็นต้น	- หน่วยผลิตของโครงการ	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยตามมาตรการกำหนดเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	- รูปที่ 32 การติดตั้งอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการสำหรับถังกักเก็บและท่อขนส่ง (1) ติดตั้ง Pressure Indicator Control และ Temperature Indicator เพื่อ Monitor ระดับความดันและอุณหภูมิภายในถังเก็บตลอดเวลา (2) ติดตั้ง Level Indicator ที่ถังกักเก็บทุกถังพร้อมตั้ง High Level Alarm เพื่อส่งสัญญาณมาที่ห้องควบคุมกระบวนการผลิต เพื่อให้พนักงานเข้าไปตรวจสอบและแก้ไข ซึ่งหากพบว่าระดับของเหลวในถังสูงถึงค่า Alarm ที่กำหนด ระบบ Interlock สั่งปิดวาล์วและหยุดปั๊มที่ส่งเข้าสู่ถังโดยอัตโนมัติ (3) ติดตั้ง Pressure Relief Valve ที่ถังกักเก็บทุกถัง เพื่อระบายไอสารออกจากถังกรณีที่มีความดันมากกว่าค่าที่กำหนดไว้ไปยังชั้นบรรยากาศ	- ถังกักเก็บและท่อขนส่ง - ถังกักเก็บและท่อขนส่ง - ถังกักเก็บและท่อขนส่ง	- โครงการติดตั้ง Pressure Indicator Control และ Temperature Indicator ไว้ภายในถังเก็บเพื่อติดตามระดับความดันและอุณหภูมิภายในถังตลอดเวลา - โครงการติดตั้ง Level Indicator ที่ถังกักเก็บทุกถังพร้อมตั้ง High Level Alarm เพื่อส่งสัญญาณมาที่ห้องควบคุมกระบวนการผลิต หากพบว่าระดับของเหลวในถังสูงถึงค่า Alarm ที่กำหนด ระบบ Interlock สั่งปิดวาล์วและหยุดปั๊มที่ส่งเข้าสู่ถังโดยอัตโนมัติ - โครงการติดตั้ง Pressure Relief Valve ที่ถังเก็บกักทุกถังตามมาตรการกำหนด	- - -	- - -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการสำหรับถังกักเก็บและท่อขนส่ง (ต่อ) (4) จัดให้มีระบบการสเปรย์น้ำจาก Water Hydrant ในพื้นที่กระบวนการผลิต (5) ใช้วัสดุทนไฟสำหรับทุกโครงสร้างที่อยู่ภายในพื้นที่เสี่ยงต่อการติดไฟ (6) ก่อสร้างผนังกักเก็บ (Dike Wall) ล้อมถังเก็บสารเคมีตามกฎหมายและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง โดยปริมาตรของเขื่อนต้องมีขนาดไม่น้อยกว่าปริมาณของเหลวที่บรรจุไว้ในถังใบใหญ่ที่สุดที่อยู่ภายในเขื่อน	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่ลานถังกักเก็บ และพื้นที่อาคารการผลิต	- โครงการติดตั้งระบบสเปรย์น้ำจาก Water Hydrant ในพื้นที่กระบวนการผลิต - โครงการใช้วัสดุทนไฟในการก่อสร้างโครงการทั้งหมดเพื่อลดความเสี่ยงในการติดไฟง่ายและป้องกันการลุกลามของไฟกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - โครงการก่อสร้างผนังกักเก็บ (Dike Wall) ล้อมถังเก็บสารเคมีที่บรรจุภายในถังเพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีตามกฎหมายและเป็นไปตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง	- - -	- รูปที่ 33 ระบบสเปรย์น้ำจาก Water Hydrant - - รูปที่ 34 Dike Wall/Dyke Wall

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการสำหรับถังกักเก็บและท่อขนส่ง (ต่อ) (7) กำหนดมาตรการในการออกแบบถังเก็บสารฟอร์มัลดีไฮด์ ดังนี้ 1) ออกแบบเป็นระบบปิด และมีระบบ Nitrogen Blanket ที่หัวถังพร้อมติดตั้ง Breather Valve ให้มีขนาดที่ เหมาะสม และเป็นไปตามมาตรฐาน API 521 (Guide for Pressure-Relieving and Depressurizing Systems) โดยกำหนดค่าสำหรับระบายแรงดันไว้ที่ 150 มิลลิเมตรน้ำ และกำหนดค่าสำหรับดูดอากาศเข้าในกรณี ที่เป็นสุญญากาศที่ 50 มิลลิเมตรน้ำ	- ถังกักเก็บสาร ฟอร์มัลดีไฮด์	- โครงการออกแบบถังเก็บสารฟอร์มัลดีไฮด์ ให้มีความปลอดภัยต่อการกักเก็บและเป็นไป ตามมาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการสำหรับถังกักเก็บและท่อขนส่ง (ต่อ) 2) ออกแบบให้มีหลังคาคลุมถัง เพื่อป้องกันการสัมผัสกับ รังสีอัลตราไวโอเลต 3) ออกแบบให้มีระบบสเปรย์น้ำเพื่อควบคุมอุณหภูมิ ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้บริเวณข้างเคียง 4) ออกแบบให้มีระบบสเปรย์โฟมเพื่อคลุมผิวหน้า สารพอร์มาลดีไฮด์ในกรณีที่เกิดเพลิงลุกไหม้ 5) ติดตั้ง Dyke Wall เพื่อรองรับในกรณีรั่วไหล โดยมีปริมาตรเท่ากับความจุของถัง				
(8) กำหนดให้ถังเก็บสารเคมีของโครงการมีปริมาตรคั่นกัน ดังนี้	- พื้นที่ลานถังกักเก็บ และพื้นที่	- โครงการจัดสร้างคั่นกันบริเวณถังเก็บสารเคมี ของโครงการเพื่อป้องกันการหกรั่วไหลของ สารเคมีออกนอกพื้นที่โครงการ	-	- รูป ที่ 34 Dike Wall/Dyke Wall

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการสำหรับถังกักเก็บและท่อขนส่ง (ต่อ) <ol style="list-style-type: none"> ถังเก็บโทลูอิน (T-905A และ T-905B) มีปริมาตรถังละ 30 ลูกบาศก์เมตร ถังเก็บเมทิลไอโซบิวทิลคีโตน (T-904) มีปริมาตร 45 ลูกบาศก์เมตร ถังเก็บโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้นร้อยละ 50 (T-902) มีปริมาตร 15 ลูกบาศก์เมตร ให้อยู่ในคั่นกันเดียวกันขนาด 48.3 ลูกบาศก์เมตร ถังเก็บเมทิลไอโซบิวทิลคีโตน (T-704B) มีปริมาตร 62 ลูกบาศก์เมตร ถังเก็บอีพิกลอร์ไฮดริน (T-781) มีปริมาตร 62 ลูกบาศก์เมตร และถังเก็บ Resin Solution (D-751 และ D-752) มีปริมาตรถังละ 36 ลูกบาศก์เมตร ให้อยู่ในคั่นกันเดียวกันขนาด 63.3 ลูกบาศก์เมตร ถังเก็บอีพิกลอร์ไฮดริน (T-901A, T901B และ T-903) มีปริมาตรเท่ากับ 30, 30 และ 15 ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ และถังเก็บ Reaction Water (T-907) มีปริมาตร 10 ลูกบาศก์เมตร ให้อยู่ในคั่นกันเดียวกันขนาด 33.2 ลูกบาศก์เมตร 				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการสำหรับถังกักเก็บและท่อขนส่ง (ต่อ) 4) ถังเก็บ ฟีนอล (T-3144 และ T-3145) มีปริมาตร ถังละ 30 ลูกบาศก์เมตร ให้อยู่ใน คันกันเดียวกันขนาด 31.5 ลูกบาศก์เมตร มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง (1) การควบคุมการเกิดปฏิกิริยาในกระบวนการผลิต (Runaway Reaction) 1) จัดให้มีระบบป้อนน้ำเพื่อลดอุณหภูมิจาก ปฏิกิริยาและเจือจางตัวเร่งปฏิกิริยา เพื่อควบคุม อุณหภูมิในการเกิดปฏิกิริยา 2) ระบบหล่อเย็นของโครงการประกอบด้วย หอหล่อเย็น (Cooling Tower) จำนวนสองหอ และเครื่องทำความเย็น (Chiller) จำนวน 6 ตัว โดยเดินเครื่อง 3 ตัว	- พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง การควบคุมการเกิดปฏิกิริยาในกระบวนการผลิต (Runaway Reaction) เพื่อการดำเนินการผลิตอย่างปลอดภัยตามมาตรการ กำหนด โดยจัดให้มีระบบป้อนน้ำเพื่อลดอุณหภูมิจากปฏิกิริยา และเจือจางตัวเร่งปฏิกิริยา เพื่อควบคุมอุณหภูมิในการ เกิดปฏิกิริยา, ติดตั้งหอหล่อเย็น (Cooling Tower) จำนวน 2 หอ และเครื่องทำความเย็น (Chiller) จำนวน 6 ตัว โดยเดินเครื่อง 3 ตัว และควบคุมอุณหภูมิในการเกิดปฏิกิริยา ของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดให้เป็นไปตามที่กำหนด พร้อมทั้ง ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามเกณฑ์มาตรฐาน ของ NFPA		- รูปที่ 25 ระบบ ดับเพลิงและ สัญญาณเตือนภัย - รูปที่ 35 Cooling Tower - รูปที่ 36 อ่างล้างตา อุกเหิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง (ต่อ) 3) ควบคุมอุณหภูมิในการเกิดปฏิกิริยาของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดให้เป็นไปตามที่กำหนด ทั้งนี้ในกรณีที่อุณหภูมิภายในถังปฏิกิริยามีค่าสูงกว่าค่าควบคุมและไม่สามารถนำกลับเข้าสู่ค่าควบคุมได้ให้ดำเนินการดังนี้ - ทำการหยุดการผลิตทันที - เติมน้ำปราศจากแร่ธาตุเข้าสู่ถังปฏิกิริยาเพื่อเป็นตัวช่วยรับความร้อนที่เกิดขึ้นจากปฏิกิริยา (Heat of Reaction) พร้อมกันนี้ยังเป็นการเจือจางและทำลายตัวเร่งปฏิกิริยา (ในที่นี้คือเจือจาง โซดาไฟ ในส่วนของสารเร่งปฏิกิริยาอีกชนิดสำหรับการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดรีแอคทีฟไดลูเอ้นท์จะเสื่อมประสิทธิภาพเมื่อทำปฏิกิริยากับน้ำ (Degrade))				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง (ต่อ) 4) การลดผลกระทบในพื้นที่กระบวนการผลิต <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้ง Pressure/Temperature Indicator ในทุกหน่วยการผลิตเพื่อตรวจสอบระดับความดันและอุณหภูมิตลอดเวลา ซึ่งจะเป็นตัวบ่งชี้สถานะของการปฏิบัติงานและสามารถควบคุมให้อยู่ในสถานะที่เหมาะสม ซึ่งหากพบว่าระดับความดันและอุณหภูมิถึงค่า Alarm ที่กำหนด ระบบ Interlock สั่งปิดวาล์ว และหยุดปั๊มที่ส่งเข้าสู่ถังโดยอัตโนมัติ - ติดตั้ง Level Indicator Alarm พร้อมระบบ Interlock ซึ่งหากพบว่าระดับของเหลวในถังสูงถึงค่า Alarm ที่กำหนด ระบบ Interlock สั่งปิดวาล์วและหยุดปั๊มที่ส่งเข้าสู่ถังโดยอัตโนมัติ 				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p> <p>มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง (ต่อ)</p> <p>5) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระบบดับเพลิงที่ใช้ในโครงการ พื้นที่ลานถังเก็บ พื้นที่อาคารการผลิต และพื้นที่อาคารเก็บวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ ให้ออกแบบตามมาตรฐานของประเทศไทยและมาตรฐานสากลที่เป็นที่ยอมรับ เช่น วสท., NFPA และ API2510 เป็นต้น - โครงการมีการสำรองน้ำดับเพลิงในถังขนาดความจุ 2,000 ลูกบาศก์เมตร และมีความจุใช้งานไม่น้อยกว่า 1,800 ลูกบาศก์เมตร เพื่อใช้ในการดับเพลิงในระยะเวลา 2 ชั่วโมง ตามเกณฑ์มาตรฐานของ NFPA ที่กำหนดให้มีปริมาณน้ำสำรองเพื่อการดับเพลิงไม่น้อยกว่า 2 ชั่วโมง - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยอย่างเพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด ได้แก่ 				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> * เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Firewater Pump) จำนวน 3 เครื่อง ประกอบด้วย เครื่องสูบน้ำขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล ขนาด 2,500 แกลลอน/นาที่ จำนวน 1 เครื่อง เครื่องสูบน้ำขับเคลื่อนแบบมอเตอร์ ขนาด 1,000 แกลลอน/นาที่ จำนวน 1 เครื่อง และเครื่องสูบน้ำรักษาความดันแบบมอเตอร์ ขนาด 250 แกลลอน/นาที่ จำนวน 1 เครื่อง * เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ (Portable Fire Extinguisher) จำนวน 169 ถัง แบ่งเป็น ถังเคมีแห้ง จำนวน 138 ถัง และถังคาร์บอนไดออกไซด์ จำนวน 31 ถัง * Fire Hydrants with Monitor 4 แห่ง และ Fire Hydrants 68 แห่ง * ระบบกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Wet Sprinkler System) จำนวน 1 แห่ง 				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> * ระบบกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Deluge Valve) จำนวน 3 ระบบ * ตู้ดับเพลิงภายนอกอาคาร (Fire Hose Cabinet Box) จำนวน 61 แห่ง * อ่างล้างตาในกรณีฉุกเฉิน (Safety Eye Shower) จำนวน 40 จุด * ระบบสัญญาณเตือนภัย โดยมีการติดตั้ง Heat Detector จำนวน 48 จุด และ Smoke Detector จำนวน 138 จุด กระจายทั่วบริเวณอาคารการผลิตที่ 1, 2 และ 3 เพื่อทำหน้าที่ตรวจจับและส่งสัญญาณกลับไป Fire Alarm Panel Control เพื่อให้ระบบดับเพลิงทำงาน โดยตั้งค่า Alarm Set Point ไว้ที่ 68 องศาเซลเซียส ซึ่งอุปกรณ์ดังกล่าวนี้อย่างน้อยต้องได้รับการตรวจสอบเป็นประจำทุกปี 				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> * อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่อาคารการผลิตที่ 1, 2 และ 3 พื้นที่ลานถังกักเก็บ และพื้นที่อาคารเก็บวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ จำนวน 66 แห่ง * รถโฟมเคลื่อนที่ (Foam Mobile Unit) ในพื้นที่อาคารการผลิตที่ 1, 2 และ 3 พื้นที่ลานถังกักเก็บ และพื้นที่อาคารเก็บวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ จำนวน 9 คัน * เครื่องช่วยหายใจชนิดอัดอากาศ (Self Contained Breathing Apparatus ;SCBA) จำนวน 6 ชุด 				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการในการรองรับกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน (1) จัดตั้งทีมผจญเพลิงโดยทำการฝึกซ้อมเป็นประจำทุก 3 เดือน และฝึกอบรมเพื่อเตรียมพร้อมในกรณีฉุกเฉิน 2 ครั้ง/ปี (2) จัดตั้งทีมปฐมพยาบาลทีมสนับสนุนการช่วยชีวิต พร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาลกรณีฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดตั้งทีมผจญเพลิงโดยทำการฝึกซ้อมเป็นประจำทุก 3 เดือน และฝึกอบรมเพื่อเตรียมความพร้อมในกรณีฉุกเฉิน ปีละ 2 ครั้ง โดยฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 11 พฤศจิกายน 2565 และ 8 มิถุนายน 2566 - โครงการจัดตั้งทีมปฐมพยาบาลและทีมสนับสนุนการช่วยชีวิตพร้อมทั้งฝึกอบรมทบทวนบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาลกรณีฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น	- -	- ภาคผนวก 29ข - ภาคผนวก 36ข - ภาคผนวก 36ข - ภาคผนวก 37ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการในการรองรับการเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน (ต่อ) (3) จัดตั้งหน่วยปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินและจัดให้มีการอบรม การปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินให้แก่พนักงานที่อยู่ในหน่วย ปฏิบัติการฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (4) จัดให้มีแผนการอพยพกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยเมื่อมี สัญญาณเตือนภัยเกิดขึ้นให้พนักงานและผู้รับเหมาที่ ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องหยุดปฏิบัติกิจกรรมต่างๆ และออกจาก พื้นที่ที่เป็นอันตรายโดยเร็ว และไปที่จุดรวมพล (5) กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเหตุฉุกเฉิน ให้โครงการฯ ปฏิบัติ ตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่ กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดฉบับล่าสุด อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดหน่วยปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินและ จัดให้มีการอบรมการปฏิบัติการกรณีฉุกเฉิน ให้แก่พนักงานที่อยู่ในหน่วยปฏิบัติการฉุกเฉิน ปีละ 2 ครั้ง โดยฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 11 พฤศจิกายน 2565 และ 8 มิถุนายน 2566 - โครงการมีแผนอพยพกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินประจำ โครงการ โดยจะมีสัญญาณเตือนภัยดังขึ้น และ ให้พนักงานและผู้รับเหมาที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องหยุด ปฏิบัติกิจกรรมต่างๆ และออกจากพื้นที่ที่เป็น อันตรายโดยเร็ว และไปที่จุดรวมพล - หากพบกรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น ภายในโครงการ โครงการจะยึดถือปฏิบัติและตอบ โต้สถานการณ์ให้เป็นไปตามแผนปฏิบัติการภาวะ ฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุดฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- - -	- ภาคผนวก 29ข - รูปที่ 37 จุดรวมพล - ภาคผนวก 38ข - ภาคผนวก 39ข -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)				
(6) บริษัทฯ ได้จัดให้มีแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน โดยจัดให้มีระดับชั้นเหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน และจัดระดับชั้นภาวะฉุกเฉินของโรงงานไว้ 3 ระดับ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำโครงการ โดยจัดให้มีระดับชั้นเหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน และจัดระดับชั้นภาวะฉุกเฉินของโรงงานไว้ 3 ระดับตามมาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 39ข
(7) จัดให้มีแผนการสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนการสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- ภาคผนวก 38ข
(8) จัดให้มีอุปกรณ์ในการติดต่อสื่อสารที่มีประสิทธิภาพพร้อมใช้งานสำหรับกรณีฉุกเฉินโดยให้มีการบำรุงรักษาตามที่ระบุไว้ในแผนการบำรุงรักษา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีวิทยุสื่อสารเพื่อใช้ในการสื่อสารสำหรับกรณีฉุกเฉิน และมีการบำรุงรักษาตามแผนการบำรุงรักษาประจำปีของโครงการ	-	- รูป ที่ 38 วิ ทุ สื่อสาร

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) (9) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังจากทำการระงับเหตุฉุกเฉินเสร็จสิ้นแล้ว พร้อมทั้งจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้น และมีเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องจากหลายๆ ฝ่ายเข้ามาทำการสอบสวน ทั้งจากหน่วยงานภายในและหน่วยงานภายนอก	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนฟื้นฟูหลังจากทำการระงับเหตุฉุกเฉินประจำโครงการ และหากเกิดเหตุฉุกเฉิน จะจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ และสอบสวนหาสาเหตุที่แท้จริง โดยเชิญเจ้าหน้าที่จากทุกๆ ฝ่ายทั้งหน่วยงานภายในและหน่วยงานภายนอกเข้าร่วมในการสืบสวน ปัจจุบันยังไม่เกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นภายในโครงการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) (10) ร่วมมือกับ กนอ. ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉินและแผนการอพยพให้มีประสิทธิภาพ รวมถึงจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินและแผนอพยพพร้อมกับชุมชนข้างเคียง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับ กนอ. ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉินและแผนการอพยพให้มีประสิทธิภาพ และยินดีเข้าร่วมกิจกรรมซ้อมแผนฉุกเฉินและแผนอพยพพร้อมกับชุมชนข้างเคียง	-	-
11. พื้นที่สีเขียว (1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 1,817.40 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 5.55 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโครงการมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 1,817.40 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 5.55 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	-	- รูปที่ 39 พื้นที่สีเขียว - ภาพผนวก 40ข

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้

มาตรการทั่วไป



COD Online

รูปที่ 1 Online Monitoring

คุณภาพอากาศ



รูปที่ 2 หน่วยผลิตน้ำร้อน (HM Heater)



รูปที่ 3 เครื่องวัด VOCs

คุณภาพน้ำ



รูปที่ 4 ระบบบำบัดน้ำเสีย

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

คุณภาพน้ำ (ต่อ)



รูปที่ 5 บ่อน้ำเสียจากการดับเพลิง



รูปที่ 6 Receiving Tank และฝาปิด



รูปที่ 7 Fish Pond



รูปที่ 8 Last tank



รูปที่ 9 หัวสเปรย์น้ำ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

การจัดการกากของเสีย



พื้นที่จัดเก็บมูลฝอยทั่วไป



พื้นที่จัดเก็บของเสียอันตราย

รูปที่ 10 อาคารจัดเก็บกากของเสีย



รูปที่ 11 ถังขยะแยกประเภท



รูปที่ 12 ป้ายบ่งชี้ประเภทกากของเสีย

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

การจัดการกากของเสีย (ต่อ)



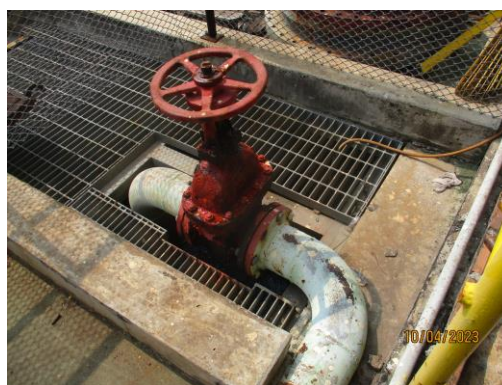
รูปที่ 12 ป้ายบ่งชี้ประเภทกากของเสีย (ต่อ)



รูปที่ 13 ระบบ GPS ที่รถขนส่งกากของเสีย



รูปที่ 14 เบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งกากของเสีย



รูปที่ 15 บ่อรองรับน้ำเสียปนเปื้อนกรณีเกิดเหตุรั่วไหล

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

การคมนาคม



รูปที่ 16 เครื่องหมายด้านจราจร



รูปที่ 17 แสงสว่างบริเวณขนถ่ายผลิตภัณฑ์



รูปที่ 18 ป้ายแสดงขอบเขตการขนถ่าย



รูปที่ 19 พื้นที่ซังน้ำหนัก



รูปที่ 20 ป้ายแสดงข้อมูลสารเคมีที่รถขนส่ง

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

การคมนาคม (ต่อ)



รูปที่ 21 ป้ายชื่อบริษัท เบอร์ฉุกเฉิน และเบอร์ติดต่อที่รถขนส่งสารเคมี



รูปที่ 22 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวก



รูปที่ 23 รถรับ-ส่งพนักงาน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)	
ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย	
	
หน้ากากกันฝุ่น	หน้ากากกันก๊าซ
	
รองเท้า Safety	แว่นตานิรภัย
	
ที่ครอบหู (Ear Muffs)	ที่อุดหู (Ear Plug)
	
หมวกนิรภัย	
รูปที่ 24 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)

	
	
	
	
<p>รูปที่ 25 ระบบดับเพลิง และสัญญาณเตือนภัย</p>	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 26 ป้ายสัญลักษณ์เตือนอันตราย และป้ายเตือนด้านความปลอดภัย

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 27 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



รูปที่ 28 SDS บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 29 สถานพยาบาลเบื้องต้น



รูปที่ 30 รถสำรองฉุกเฉิน

อันตรายร้ายแรง



รูปที่ 31 ระบบ DCS

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

อันตรายร้ายแรง (ต่อ)



Safety Valve



Shut off Valve



High Pressure Control Valve



Gas Detector

รูปที่ 32 การติดตั้งอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย



รูปที่ 33 ระบบสเปรย์น้ำจาก Water Hydrant

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

อันตรายร้ายแรง (ต่อ)



รูปที่ 34 Dike Wall/Dyke Wall



รูปที่ 35 Cooling Tower



รูปที่ 36 อ่างล้างตาฉุกเฉิน



รูปที่ 37 จุดรวมพล



รูปที่ 38 วิทยุสื่อสาร

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

พื้นที่สีเขียว



รูปที่ 39 พื้นที่สีเขียว